

## **C&C Fondos Ricos en Zinc**

### **1) C&C Zinc 102**

Fondo epóxico de zinc (Orgánico), curado con poliamidas, para aplicarse sobre superficies de acero.

- Acabado mate.
- Producto de dos componentes, base y endurecedor.
- Puede ser aplicado sobre varios sistemas de mantenimiento para completar la reparación.
- Excelentes propiedades anticorrosivas.
- Secado rápido.
- Cumple con las especificaciones para recubrimientos ricos en zinc SSPC Paint 20.
- Disponible en color gris.

### **2) C&C Zinc 19**

Fondo epóxico, rico en zinc (Orgánico), para ser aplicado sobre superficies metálicas.

- Acabado mate.
- Producto de un solo componente.
- La película seca contiene 90 % en peso de Zinc.
- Ideal para ser aplicado sobre imprimaciones de dos componentes epoxi zinc y silicato de zinc.
- Se puede usar como reparador de acero galvanizado antiguo.
- Secado rápido aún a bajas temperaturas de hasta -10°C.
- Puede ser aplicado por debajo de -10°C, siempre y cuando no haya presencia de humedad y hielo.
- Disponible en color gris.

### **3) C&C Zinc 158**

Fondo inorgánico de etil silicato rico en zinc, curado por humedad. Para ser aplicado sobre superficies de acero.

- Acabado mate.
- Producto de dos componentes, resina como vehículo y polvo de zinc como pigmento.
- Adecuado para ser aplicado sobre recubrimientos insaponificables.
- Elimina la corrosión galvánica.
- Resistente a altas temperaturas desde -90°C hasta 400°C.
- El sustrato a pintar puede encontrarse entre -5°C y 50°C.
- Cura completamente a bajas temperaturas.

- Antes de aplicar una segunda capa, se debe haber obtenido el curado total de la película anterior.
- Es curado por humedad lo que significa que solamente se obtiene el curado en presencia de abundante agua del ambiente y por inmersión, durante y después de la aplicación.
- No debe aplicarse por encima de 150 micras, ya que se obtiene cuarteamiento de la película.
- Resistente a impactos y abrasión.
- La superficie pintada con C&C Zinc 158, no debe exponerse a líquidos con pH por encima de 9 ni por debajo de 5,5.
- Certificado por la Asociación Americana de Ensayo de Materiales ASTM A 490 Clase B, para coeficiente de deslizamiento.
- Cumple con las especificaciones para recubrimientos ricos en zinc SSPC-Paint 20 Level 1.
- Disponible en colores gris verdoso.

#### **4) C&C Zinc 750**

Fondo inorgánico de etil silicato rico en zinc, curado por humedad. Para ser aplicado sobre superficies de acero.

- Acabado mate.
- Producto de dos componentes, resina como vehículo y polvo de zinc como pigmento.
- Adecuado para ser aplicado sobre recubrimientos insaponificables.
- Es rico en zinc, lo que proporciona excelentes propiedades anticorrosivas.
- Resistente a altas temperaturas desde -90°C hasta 400°C.
- El sustrato a pintar puede encontrarse entre -5°C y 40°C.
- Antes de aplicar una segunda capa, se debe haber obtenido el curado total de la película anterior.
- Es curado por humedad lo que significa que solamente se obtiene el curado en presencia de abundante agua del ambiente y por inmersión, durante y después de la aplicación.
- No debe aplicarse por encima de 150 micras, ya que se obtiene cuarteamiento de la película.
- Resistente a impactos y abrasión.
- La superficie pintada con C&C Zinc 750, no debe exponerse a líquidos con pH por encima de 9 ni por debajo de 5,5.
- No es adecuado para acero fuertemente dañado y picado.
- Certificado por la Asociación Americana de Ensayo de Materiales ASTM A 490 Clase B, para coeficiente de deslizamiento.
- Revestimiento reconocido por la organización de análisis de riesgo "Lloyd's Register".