

C&C Fondos y Acabados Epoxicos

1) C&C Epoxi Submarino

Recubrimiento epóxico, diseñado para la reparación de otros revestimientos en cascos y otras piezas de acero y concreto que se encuentran sumergidos en agua tanto dulce como de mar.

- Acabado satinado.
- Producto de dos componentes, base y endurecedor.
- Libre de solventes.
- Sólo puede ser aplicado sobre acero chorreado o revestimientos epóxicos.
- Buenas propiedades anticorrosivas.
- Puede ser aplicado en superficies húmedas.
- Buen curado aun en inmersión.
- Alta resistencia a impactos mecánicos.
- Resistente al agua y aceites.
- Disponible en colores verde claro y negro.

2) C&C Fondo Epoxi 256

Fondo epóxico, a base de poliamidas con fosfato de zinc. Especialmente formulado par ser aplicado sobre superficies de acero y hormigón como pintura de fondo.

- Acabado satinado.
- Producto de dos componentes, base y endurecedor.
- Adecuado para ser aplicado con alto espesor de película.
- Sobre él puede pintarse con varios revestimientos de dos componentes y convencionales, excepto revestimientos brea epoxi. Puede re-pintarse después de largos periodos al aire libre.
- Libre de plomo y cromato.
- Excelentes propiedades para prevenir el óxido en ambientes costeros e industriales.
- Buen curado inclusive a temperaturas de -10°C, siempre y cuando el sustrato se encuentre seco y sin hielo.
- Buena adherencia sobre acero, acero galvanizado y recubrimientos epóxicos envejecidos.
- Fácil aplicación con pistola sin aire y brocha.
- Puede ser usado como revestimiento de acabado en áreas interiores y secas.
- Disponible en colores gris y marrón rojizo

3) C&C Fondo Epoxi 280

Fondo epóxico cargado con aluminio y curado con poliamidas. Especialmente formulado par ser aplicado sobre superficies de acero, galvanizadas, metales no ferrosos y fibra de vidrio.

- Acabado satinado.
- Producto de dos componentes, base y endurecedor.
- Sobre él puede pintarse con la mayoría de los revestimientos alquídicos, cauchos clorados, vinílicos, epoxi y poliuretanos de dos componentes. de dos componentes.
- Buenas propiedades de humectación y nivelación.
- Buena resistencia al agua y a sustancias corrosivas.
- Buen curado aun a temperaturas de 5°C y con humedad relativa por debajo de 85%.
- Adecuado para ser aplicado en superficies chorreadas con agua, tanto húmedas como secas.
- Excelentes resultados cuando se es aplicado en varias capas.
- Si va a ser aplicado sobre revestimientos con acabados brillantes, se debe aplicar una capa intermedia.
- Compatible con sistemas de protección catódica.
- Cumple con las normas de la Organización Marítima Internacional (IMO) de acuerdo a la Convención de Sistemas Anticorrosivos para Cascos.
- Disponible en color amarillo verdoso y marrón rojizo

4) ***C&C Epoxi 300***

Brea epóxica curada con aducto de poliamina, especialmente formulado para ser aplicado sobre superficies de acero en ambientes marinos.

- Acabado satinado.
- Producto de dos componentes, base y endurecedor.
- Excelente resistencia al agua de mar y aguas químicamente contaminadas.
- Destacada resistencia al crudo.
- Buena resistencia a la corrosión.
- Puede aplicarse a bajas temperaturas de hasta -5°C, siempre y cuando la superficie no esté ni mojada ni congelada.
- Cura a temperaturas bajas -5°C, sin embargo, la resistencia mecánica se obtiene lentamente, al exponerse al agua de mar, ésta aumenta rápidamente.
- Alta resistencia a la abrasión.
- Resistente a los diseños de protección catódica.
- La resistencia mecánica aumenta proporcionalmente al tiempo de curado.
- Cuando se repinta con otras pinturas, pueden producirse sangrado de las brea.
- A mayores espesores de película aplicados, es necesario mayor tiempo de curado.
- Si éste producto se aplica con pistola sin aire caliente, la superficie puede exponerse al agua de mar en periodo de curado de 4 horas.
- Revestimiento reconocido por la organización de análisis de riesgos Lloyd s Register.
- Disponible en colores negro y marrón.

5) **C&C Epoxi 435**

Fondo / Intermedio epóxico pigmentado con óxido de hierro micáceo y curado con poliamidas, para ser aplicado sobre superficies de acero y hormigón expuestas a condiciones marinas y terrestres.

- Acabado satinado.
- Producto de dos componentes, base y endurecedor.
- Revestimiento para ser aplicado con alto espesor de película.
- Fácil aplicación con pistola sin aire y brocha.
- Buen curado incluso a temperaturas de -10°C y humedades relativas altas hasta 95%.
- Buena adherencia sobre la mayoría de los revestimientos envejecidos como alquídicos, cauchos clorados y epóxicos.
- Sobre él puede pintarse con revestimientos epóxicos de dos componentes aun cuando tienen largos periodos al aire libre.
- Resistente a salpicaduras de sustancias químicas suaves.
- Excelente durabilidad ya que mantiene la flexibilidad a largo plazo.
- Durante la aplicación y el curado, se pueden tener temperaturas del sustrato de -10°C, siempre y cuando éste no se encuentre ni mojado ni congelado.
- Sobre él no debe pintarse con revestimientos epóxicos que contengan alquitrán y brea.
- Resistente a altas temperaturas de hasta 200°C.
- Disponible en color gris claro.

6) **C&C Epoxi 456**

Acabado / Intermedio epóxico con poliamidas, para ser aplicado sobre superficies de acero y hormigón expuestas a condiciones marinas y terrestres.

- Acabado satinado.
- Producto de dos componentes, base y endurecedor.
- Revestimiento para ser aplicado con alto espesor de película.
- Fácil aplicación con pistola sin aire y brocha.
- Buen curado incluso a temperaturas de -10°C y humedades relativas altas hasta 95%.
- Buena adherencia sobre la mayoría de los revestimientos envejecidos como alquídicos, cauchos clorados y epóxicos.
- Sobre él puede pintarse con revestimientos epóxicos de dos componentes aun cuando tienen largos periodos al aire libre.
- Resistente a salpicaduras de sustancias químicas suaves.
- Excelente durabilidad ya que mantiene la flexibilidad a largo plazo.
- Durante la aplicación y el curado, se pueden tener temperaturas del sustrato de -10°C, siempre y cuando éste no se encuentre ni mojado ni congelado.
- Sobre él no debe pintarse con revestimientos epóxicos que contengan brea.
- Disponible en colores variados, se recomienda consultar la carta de colores de C&C Coatings.

7) **C&C Epoxi 480**

Acabado epóxico curado con poliamidas, ideal para ser aplicado sobre acero fondeado o directamente sobre pisos y paredes de concreto.

- Acabado satinado.
- Producto de dos componentes, base y endurecedor.
- Revestimiento con acabado multifuncional.
- Fácil aplicación con pistola sin aire y brocha.
- Alta resistencia al agua.
- Resistente a derrames y salpicaduras de sustancias químicas.
- Resistente a impactos y abrasión.
- El sustrato a pintar debe encontrarse a una temperatura superior a los 5°C.

8) **C&C Epoxi 525**

Recubrimiento epóxico, curado con poliamina, que funciona como promotor de adherencia o capa de enlace entre recubrimientos epóxicos y recubrimientos anti-incrustantes (Antifoulings), para ser aplicado en superficies que se encuentran en ambientes marinos.

- Acabado mate.
- Producto de dos componentes, base y endurecedor.
- Se puede usar como capa final en sistemas anticorrosivos epóxicos sumergidos en agua.
- Alta resistencia al agua.
- Durante la aplicación, el sustrato debe tener una temperatura superior a -5°C.
- A menores temperaturas de sustrato, mayor tiempo de curado.
- Resistente a impactos y abrasión.
- Disponible en colore negro.

9) **C&C Epoxi 630**

Fondo / Intermedio / Acabado epóxico modificado tolerante de superficie, curado con poliamina. Ideal para ser aplicado sobre acero y hormigón con poca preparación y ubicados en ambientes marinos y terrestres.

- Acabado satinado.
- Producto de dos componentes, base y endurecedor.
- Adecuado para ser aplicado con alto espesor de película.
- Recomendado para ser aplicado sobre sistemas de mantenimiento de bodegas de carga seca, cubiertas y cascos de embarcaciones. La primera capa de éste recubrimiento C&C Epoxi 630, debe ser en color aluminio.
- Compatible con diversos recubrimientos envejecidos.
- Sobre él puede pintarse con la mayoría de los revestimientos.
- Alta resistencia a la corrosión.
- Resistente a derrames y salpicaduras de una gran variedad de sustancias químicas.

- La temperatura del sustrato debe encontrarse a una temperatura superior a los 10°C.
- Para una mejor adherencia, es imprescindible que la capa anterior haya curado por completo.
- Cumple con las normas de la Organización Marítima Internacional (IMO) de acuerdo a la Convención de Sistemas Anticorrosivos para Cascos.

10) ***C&C Epoxi 805***

Recubrimiento epóxico, curado con aducto de amina, el cual puede ser aplicado sobre superficies metálicas sin otros recubrimientos previos.

- Acabado brillante.
- Producto de dos componentes, base y endurecedor.
- Alto contenido de sólidos.
- Excelente resistencia a la corrosión.
- Alta resistencia al agua de mar.
- Resistente a los diseños de protección catódica.
- Resistente a aguas químicamente contaminadas.
- Buena resistencia a la abrasión.
- La temperatura del sustrato debe encontrarse por encima de 5°C.
- Libre de brea.
- Su aplicación es con pistola sin aire.