

C&C Epoxi Aluminio

DESCRIPCIÓN

Revestimiento de acabado final para superficies de acero, a base de resinas epóxicas curadas con poliamidas y pigmentado con aluminio.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Producto de dos componentes (Base + Endurecedor)
- Acabado brillante.
- Resistente a contacto intermitente con agua caliente.
- Excelente humectación y buena adherencia.
- Resistente a la corrosión.
- Excelentes propiedades de sellado.
- Resistente al calor seco hasta 150 °C.
- Resistencia a los químicos restringida debido a la pigmentación con aluminio.
- Disponible en color aluminio.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Densidad (20C)	1,1 g/mL
Contenido de sólidos	48 % a 52 %
Punto de Inflamación	Base 15.6 °C Endurecedor 26.5 °C.
Rendimiento teórico (30 micras aplicadas)	16,6 m ² /L
Secado al tacto	45 minutos
Espesor de película seca recomendado	30 micras cada capa.
Estabilidad en el envase	En las condiciones adecuadas de almacenamiento, es estable mínimo 12 meses.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Mantener tanto la base como el endurecedor en un lugar con temperatura superior a los 15 °C, al igual que la mezcla realizada posteriormente, sobre todo al momento previo de ser aplicado, de éste modo se evita la adición de disolventes, ya que un exceso de éstos, disminuye la resistencia al descuelgue y aumenta el tiempo de curado.

C&C Epoxi Aluminio

PROCEDIMIENTO PARA SU APLICACIÓN

- Preparar la mezcla de la base con el endurecedor utilizando las siguientes proporciones:

Componente	% Volumen	Proporción
Base	82	4
Endurecedor	18	1

- Una vez preparada la mezcla, dejar reposar durante 5 minutos y aplicar ésta en un periodo no mayor a 1 hora.
- Si se va a utilizar un sistema de pistola sin aire, agregar C&C Solcrylic en una proporción entre 5% y 15% en volumen de la cantidad de pintura original. Este disolvente debe agregarse a la mezcla de los componentes base + endurecedor y no antes. Trabajar bajo los siguientes parámetros:

Diámetro de boquilla recomendado	0.43 mm Aproximadamente.
Presión de boquilla recomendado	15 Mpa / 2100 Psi Aproximadamente.

- Si se va a utilizar pistola con aire, agregar C&C Solcrylic en una proporción no mayor a 30% en volumen de la cantidad de pintura original. Este disolvente debe agregarse a la mezcla de los componentes base + endurecedor y no antes. Trabajar bajo los siguientes parámetros:

Diámetro de boquilla recomendado	(1,8 - 2) mm
Presión de boquilla recomendado	(0,3 - 0,4) Mpa / (3 - 4) bar / (43 - 57) Psi

- Si se va a aplicar de forma manual, con una brocha o rodillo, agregar el C&C Solcrylic en una proporción no mayor al 3% en volumen de la cantidad de mezcla original.
- Verificar que el acero a pintar se encuentre con un perfil de rugosidad de acuerdo a Sand Blasting Standards Sa2 1/2 como mínimo. Si ha sido imprimado con zinc o acero galvanizado, verificar que haya sido limpiado de acuerdo al procedimiento de preparación y limpieza estándar NACE 5/SSPC-SP 12 que haya eliminado toda contaminación de sales de zinc.
- Iniciar la aplicación de la pintura asegurándose que toda el área quede uniformemente pintada.
- Limpiar los utensilios con C&C Solclean
- Si desea aplicar una segunda mano de pintura al sustrato, espere un mínimo 8 horas y un máximo de 7 días para realizar la nueva aplicación.

C&C Epoxi Aluminio

- Esperar mínimo 7 días para manipular de manera considerable la superficie pintada, ya que antes de éste tiempo, el recubrimiento no ha curado totalmente.

INDICACIONES DE SEGURIDAD

Por ser una pintura que posee solventes y que será aplicada con sistema espray, se recomienda considerar los siguientes aspectos:

- Realizar la aplicación en áreas ventiladas.
- Usar protección respiratoria adecuada.
- Usar lentes de seguridad.
- Usar ropa adecuada durante la aplicación del producto.
- Usar calzado de seguridad.
- Almacenar el producto alejado del fuego y fuentes de calor.
- No ingerir.
- En caso de contacto con la piel y los ojos, lavar con abundante agua y jabón y para su total remoción, consultar a un médico.
- Mantener el producto fuera del alcance de los niños.

PRESENTACIONES DISPONIBLES

- Galones

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDADES

La información de la ficha técnica está basada en los ensayos de laboratorio que creemos son los necesarios, y nuestra intención es que sirvan solamente como guía. Toda recomendación o sugerencia relativa al uso de los productos C&C Coatings, sea en documentación técnica, en respuesta a preguntas específicas, o por otro medio, está basada en datos sobre nuestro mejor conocimiento y fiabilidad. Los productos y la información están pensados en condiciones de uso conocidas, según requisitos y nuestra experiencia, pero es responsabilidad del usuario determinar la conveniencia del producto para el uso final requerido.

C&C Coatings no tiene control sobre la calidad y condiciones del sustrato, ni de los muchos factores que afectan a la aplicación y uso del producto. C&C Coatings, por tanto, no acepta ninguna responsabilidad originada, ni perjuicios o daños que resulten tanto del uso, como del contenido de esta ficha técnica (al menos que existan acuerdos establecidos y escritos).

Los datos de la ficha son susceptibles de modificación como resultado de la experiencia práctica y el continuo desarrollo del producto.

Esta ficha de datos reemplaza y anula todas las emisiones previas, y es por lo tanto, responsabilidad del usuario comprobar que ésta es la última edición antes del uso del producto.