

C&C Epoxi 51

DESCRIPCIÓN

Revestimiento a base de poliamidas, curado con resinas epóxicas, para ser aplicado como última capa sobre superficies de cemento y acero imprimado que se encuentren constantemente sumergidos.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Acabado satinado.
- Producto de dos componentes, base y endurecedor.
- Adecuado para ser aplicado con pistola sin aire y con alto espesor de película, sin que se produzcan desculegues.
- Resistente a condiciones de intemperie.
- Resistente a derrames de solventes y otras sustancias químicas suaves.
- Ideal para piscinas
- Certificado para la contención y transporte de agua potable (Colturiet EHB 300).
- Cumple Con la norma de la Asociación Americana de Trabajos con Agua (AWWA C 210 1984), la cual se refiere a Revestimientos Epóxicos para Tuberías de Agua, en Acero.
- La temperatura del sustrato debe encontrarse por encima de 10°C, durante la aplicación y curado.
- Disponible en color azul claro.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA MEZCLA

Densidad (20°C)	1,4 g/mL
Contenido de sólidos	51% a 55%
Punto de inflamación (C)	26°C, tanto la base como el endurecedor.
Rendimiento teórico, aplicado con pistola sin aire.	3,5 m ² /L para 150 micras aplicadas.
Secado al tacto	3 horas.
Espesor de película seca recomendado.	75 - 150 micras.
Estabilidad en el envase	En las condiciones adecuadas de almacenamiento, es estable mínimo 12 meses.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Mantener la base y el endurecedor en un lugar con temperatura por encima de 15°C, ya que al estar a temperaturas inferiores, es necesario agregar solvente adicional. Un exceso de solvente puede disminuir en la pintura su resistencia a los descuelgues y alarga su tiempo de curado.

C&C Epoxi 51

PROCEDIMIENTO PARA SU APLICACIÓN

- Preparar la mezcla con las siguientes proporciones:

Tipo de proporción	Base	Endurecedor
Volumen	4,00	1,00

- Verificar que la cantidad de mezcla a preparar vaya a ser consumida en menos de 8 horas si se encuentra a 20°C, ya que éste parámetro representa la vida útil de la preparación.
- Trasvasar la mezcla al recipiente de la pistola aplicadora.
- Verificar que el acero a pintar esté tratado según totalmente seco, libre de contaminación y con cierta rugosidad.
- Si se va a utilizar pistola sin aire, y considera necesario disminuir la viscosidad de la pintura agregar el C&C Solpoxi, en una proporción entre 5% y 10% en volumen de la cantidad de mezcla original. Trabajar bajo los siguientes parámetros:

Diámetro de boquilla recomendado	(0,43 – 0,58) mm
	(0,017 – 0,023) in
Presión de boquilla recomendado	(12 – 14) Mpa / (120 – 140) bar / (1700-1900) Psi.

- Si se va a utilizar pistola con aire, y considera necesario disminuir la viscosidad de la pintura agregar el C&C Solpoxi, en una proporción entre 10% y 20% en volumen de la cantidad de mezcla original. Trabajar bajo los siguientes parámetros:

Diámetro de boquilla recomendado	(1,5 – 3) mm
Presión de boquilla recomendado	(0,3 – 0,4) Mpa / (3 – 4) bar / (43-57) Psi.

- Si va a realizar la aplicación con brocha o rodillo, y considera necesario disminuir la viscosidad, agregar C&C Solpoxi en una proporción no mayor al 5% en volumen de la cantidad de mezcla original.
- Iniciar la aplicación, asegurándose que ésta cubriendo toda el área uniformemente.
- Limpiar los utensilios con C&C Solclean.
- Si desea aplicar una segunda mano de revestimiento al sustrato, esperar un mínimo de 10 horas y un máximo de 28 días, para la nueva aplicación. El curado total se logra a los 7 días después de la última aplicación, para ello es necesaria una adecuada ventilación.

C&C Epoxi 51

DATOS ADICIONALES DE APLICACIÓN

En las siguientes tablas se muestran una serie de datos que se pueden tomar como referencia para la aplicación del C&C Epoxi 51, los mismos son de acuerdo a experiencias realizadas en ciertas condiciones.

Tabla 1: Rendimiento teórico, con respecto al espesor de película aplicado.

Espesor de película aplicado (Micras dft)	75	150	250
Rendimiento teórico (m ² /L)	7,1	3,5	2,1

Tabla 2: Tabla de repintado para C&C Epoxi 51, para 250 micras aplicadas.

Temperatura del sustrato (°C)	5	10	15	20	30
Intervalo mínimo (Horas)	26	24	16	10	5
Intervalo máximo (Días)	28	28	28	28	7

Tabla 3: Tiempos de curado para C&C Epoxi 51.

Temperatura del sustrato (°C).	Seco para manipulación (Horas)	Curado total (Días)
5	24	20
10	16	14
15	12	10
20	8	7
30	5	5

Tabla 4: Tiempos de vida útil de la mezcla para C&C Epoxi 51 a la viscosidad de aplicación.

Temperatura de la mezcla (°C)	Vida útil de la mezcla (Horas)
15	12
20	8
30	5
35	4

C&C Epoxi 51

INDICACIONES DE SEGURIDAD

Por ser una pintura que posee solventes y que será aplicada con sistema espray, se recomienda considerar los siguientes aspectos:

- Realizar la aplicación en áreas ventiladas.
 - Usar protección respiratoria adecuada.
 - Usar lentes de seguridad.
 - Usar ropa adecuada durante la aplicación del producto.
 - Usar calzado de seguridad.
 - Almacenar el producto alejado del fuego y fuentes de calor.
 - No ingerir.
 - En caso de contacto con la piel y los ojos, lavar con abundante agua y jabón y para su total remoción, consultar a un médico.
 - Mantener el producto fuera del alcance de los niños.
- Ventilación mínima requerida para 1 litro de mezcla:
 - a) Para alcanzar 10% del LEL (Límite inferior de explosión): 91 m³
 - b) Para alcanzar TLV (Valor límite de exposición para una jornada de 8 horas): 1441 m³

Para C&C Thinner 91-92
 - c) Para alcanzar 10% del LEL (Límite inferior de explosión): 170 m³
 - d) Para alcanzar TLV (Valor límite de exposición para una jornada de 8 horas): 4468 m³

Para C&C Solclean
 - e) Para alcanzar 10% del LEL (Límite inferior de explosión): 156 m³
 - f) Para alcanzar TLV (Valor límite de exposición para una jornada de 8 horas) : 3501 m³

C&C Epoxi 51

PRESENTACIONES DISPONIBLES

- Galones.

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDADES

La información de la ficha técnica está basada en los ensayos de laboratorio que creemos son los necesarios, y nuestra intención es que sirvan solamente como guía. Toda recomendación o sugerencia relativa al uso de los productos C&C Coatings, sea en documentación técnica, en respuesta a preguntas específicas, o por otro medio, está basada en datos sobre nuestro mejor conocimiento y fiabilidad. Los productos y la información están pensados en condiciones de uso conocidas, según requisitos y nuestra experiencia, pero es responsabilidad del usuario determinar la conveniencia del producto para el uso final requerido.

C&C Coatings no tiene control sobre la calidad y condiciones del sustrato, ni de los muchos factores que afectan a la aplicación y uso del producto. C&C Coatings, por tanto, no acepta ninguna responsabilidad originada, ni perjuicios o daños que resulten tanto del uso, como del contenido de esta ficha técnica (al menos que existan acuerdos establecidos y escritos).

Los datos de la ficha son susceptibles de modificación como resultado de la experiencia práctica y el continuo desarrollo del producto.

Esta ficha de datos reemplaza y anula todas las emisiones previas, y es por lo tanto, responsabilidad del usuario comprobar que ésta es la última edición antes del uso del producto.