

C&C Epoxi 1090

DESCRIPCIÓN

Revestimiento epóxico para ser aplicado con alto espesor de película sobre superficies metálicas y de hormigón, reforzado con cuarzo y curado con poliamidas.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Producto de dos componentes, base y endurecedor.
- Acabado mate.
- Libre de disolventes.
- Deja un acabado impermeable con excelentes propiedades anticorrosivas.
- Resistente a impactos, desgaste y abrasión.
- Se adhiere muy bien al sustrato aún en condiciones de humedad.
- Resistente a salpicados de sustancias químicas suaves.
- La superficie tratada puede exponerse al agua 30 minutos después de pintada.
- Disponible en color blanco (Otros colores son realizados bajo pedido)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Densidad (20C)	2,0 g/mL
Contenido de sólidos	100 %
Compuesto orgánico volátil (VOC)	Máximo 35 g/kg y 68 g/L (Según la directiva de VOC solventes 1999/13/EC.SED).
Rendimiento teórico	0,2 m ² /L Para 5000 micras aplicadas (10 kg/m ²) 0,3 m ² /L Para 3000 micras aplicadas (6 kg/m ²)
Secado al tacto	6 a 8 horas.
Espesor de película seca recomendado	Entre 3000 y 5000 micras.
Estabilidad en el envase	En las condiciones adecuadas de almacenamiento, es estable mínimo 6 meses.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Mantener ésta pintura en un lugar con temperatura alrededor de los 20°C, sobre todo al momento previo de ser mezclada y aplicada.

C&C Epoxi 1090

PROCEDIMIENTO PARA SU APLICACIÓN

- Preparar la mezcla con las siguientes proporciones:

Tipo de proporción	Base	Endurecedor
Volumen	9,42	1,00

- Verificar que la cantidad de mezcla a preparar vaya a ser consumida en menos de 30 minutos, ya que ésta es la vida útil de la preparación.
- Introducir un agitador mecánico dentro del recipiente que contiene la base, e iniciar la agitación.
- Agregar el endurecedor a la base con agitación rápida y mezclar hasta obtener un producto homogéneo.
- Trasvasar la mezcla al recipiente del sistema de aplicación. Éste producto puede ser aplicado con los siguientes métodos:

Pistola pulverizadora de mortero: En éste tipo de aplicación se recomienda, usar mangueras de diámetro grande, entre $\frac{3}{4}$ a 1 pulgada, y que la longitud de ésta no sea muy larga, además de que se encuentre libre de sucios y obstrucciones, ya que al bombear, el mortero puede perder resina y el material que queda, resulta difícil de transportarlo.

Bomba de baja presión: En éste caso se recomienda trabajar bajo las siguientes referencias:

Equipo de referencia	Swinger Pump® Fizom A112 Tech spray systems U.S.A.	Swinger Pump (11:1 ratio motor Air Tech spray equipment, Houston, TX)
Diámetro de boquilla	6,5 mm	6,5 – 10,0 mm
Presión de boquilla	(0,4 – 0,6) Mpa / (4 – 6) bar / (57 – 85) Psi.	(0,4 – 0,6) Mpa / (4 – 6) bar / (57 – 85) Psi.

Vaso de presión: En éste tipo de aplicación, es recomendable que el recipiente presurizado tenga salida por el fondo y tapa de presión, las mangueras no deben exceder los 7 metros y el diámetro de éstas debe ser de 1 pulgada. Antes de iniciar la aplicación se recomienda hacer pasar por todo el sistema (recipiente y mangueras) un disolvente tipo "White spirit", si se va a realizar el trabajo a muy baja temperatura ambiental, las mangueras deben ser recubiertas con material aislante. Tomar en cuenta los siguientes parámetros:

Diámetro de boquilla recomendado	6,5 a 10,0 mm
Presión de boquilla recomendado	(0,4 – 0,6) Mpa / (4 – 6) bar / (57 – 85) Psi.

C&C Epoxi 1090

Bomba de alimentación por desplazamiento: En éste caso, se tiene como equipos de referencia a los de tipo de pulverización rápida, bomba de carrusel y equipo de pulverización (Quickspray Inc, Port Clinton, Ohio U.S.A). Los parámetros de trabajo son los siguientes:

Diámetro de boquilla recomendado	4 a 5 mm
Presión de boquilla recomendado	(0,4 – 0,6) Mpa / (4 – 6) bar / (57 – 85) Psi.

- Si se va a aplicar con espátula, asegúrese de que todas las imperfecciones y rugosidades del sustrato son completamente rellenadas.
- Limpiar los utensilios con C&C Solclean. El equipo utilizado debe ser limpiado inmediatamente después de terminar, en la medida de lo posible limpiar el interior de las mangueras introduciendo una esponja de celulosa impregnada con C&C Solclean dentro de las mismas.
- Si desea aplicar una segunda mano al sustrato, esperar un mínimo de 4 días y un máximo de 30 días. El tiempo de curado total es de 7 días.

DATOS ADICIONALES DE APLICACIÓN

En las siguientes tablas se muestran una serie de datos necesarios para la adecuada aplicación del producto basados en pruebas realizadas en condiciones estándar.

Tabla N° 1: Intervalos de repintado de una superficie tratada con C&C Epoxi 1090, sobre C&C Poliuretano 520 y C&C Poliuretano 550, para un espesor de película seca de 4000 micras.

Temperatura del sustrato (°C)	5	10	20	30
Intervalo mínimo (Días)	----	7	41	1
Intervalo máximo (Días)	30	30	30	30

Tabla N° 2: Intervalos de repintado de una superficie tratada con C&C Epoxi 1090, sobre epoxi sin disolventes, para un espesor de película seca de 4000 micras.

Temperatura del sustrato (°C)	10	20	30	40
Intervalo mínimo (Días)	Un día o inmediatamente después de la primera mano.			
Intervalo máximo (Días)	30	30	30	30

Tabla N° 3: Tiempo de curado de una superficie tratada con C&C Epoxi 1090.

Temperatura del sustrato (°C)	10°C	20°C,	30°C	40°C.
Seco al tacto (Horas)	10-12	6-8	4-6	4
Seco para manipulación (Horas)	48	24	16	12
Curado total (Días)	12	7	4	3

C&C Epoxi 1090

Tabla N° 3: Vida útil de la mezcla de la base + endurecedor del C&C Epoxi 1090, con la viscosidad de aplicación.

Temperatura de la mezcla (°C)	20	30
Tiempo de vida útil (min)	30	15

INDICACIONES DE SEGURIDAD

- Realizar la aplicación en áreas ventiladas.
- Usar protección respiratoria adecuada.
- Usar lentes de seguridad.
- Usar ropa adecuada durante la aplicación del producto.
- Usar calzado de seguridad.
- Almacenar el producto alejado del fuego y fuentes de calor.
- No ingerir.
- En caso de contacto con la piel y los ojos, lavar con abundante agua y jabón y para su total remoción, consultar a un médico.
- Mantener el producto fuera del alcance de los niños.

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDADES

La información de la ficha técnica está basada en los ensayos de laboratorio que creemos son los necesarios, y nuestra intención es que sirvan solamente como guía. Toda recomendación o sugerencia relativa al uso de los productos C&C Coatings, sea en documentación técnica, en respuesta a preguntas específicas, o por otro medio, está basada en datos sobre nuestro mejor conocimiento y fiabilidad. Los productos y la información están pensados en condiciones de uso conocidas, según requisitos y nuestra experiencia, pero es responsabilidad del usuario determinar la conveniencia del producto para el uso final requerido.

C&C Coatings no tiene control sobre la calidad y condiciones del sustrato, ni de los muchos factores que afectan a la aplicación y uso del producto. C&C Coatings, por tanto, no acepta ninguna responsabilidad originada, ni perjuicios o daños que resulten tanto del uso, como del contenido de esta ficha técnica (al menos que existan acuerdos establecidos y escritos).

Los datos de la ficha son susceptibles de modificación como resultado de la experiencia práctica y el continuo desarrollo del producto.

Esta ficha de datos reemplaza y anula todas las emisiones previas, y es por lo tanto, responsabilidad del usuario comprobar que ésta es la última edición antes del uso del producto.

PRESENTACIONES DISPONIBLES

- 3 Galones.