

## C&C Zinc 102

### DESCRIPCIÓN

Fondo epóxico de zinc (Orgánico), curado con poliamidas, para aplicarse sobre superficies de acero.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Acabado mate.
- Producto de dos componentes, base y endurecedor.
- Puede ser aplicado sobre varios sistemas de mantenimiento para completar la reparación.
- Excelentes propiedades anticorrosivas.
- Secado rápido.
- Cumple con las especificaciones para recubrimientos ricos en zinc SSPC Paint 20.
- Disponible en color gris.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA MEZCLA

<b>Densidad (20°C)</b>	2,1 g/mL
<b>Contenido de sólidos</b>	53 % a 57 %
<b>Compuesto orgánico volátil (VOC)</b>	Máximo 193 g/kg y 410 g/L (Según la directiva de VOC solventes 1999/13/EC.SED).
<b>Rendimiento teórico (25 micras aplicadas)</b>	22 m <sup>2</sup> /L
<b>Secado al tacto</b>	15 minutos a 20°C.
<b>Espesor de película seca recomendado</b>	Entre 25 y 50 micras.
<b>Estabilidad en el envase</b>	En las condiciones adecuadas de almacenamiento, es estable mínimo 12 meses.

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Mantener tanto la base como el endurecedor, en un lugar con temperatura superior a los 15 °C, sobre todo al momento previo de ser aplicado, de éste modo se evita la adición de disolventes, ya que un exceso de éstos, disminuye la resistencia al descuelgue y aumenta el tiempo de curado.

### PROCEDIMIENTO PARA SU APLICACIÓN

- Preparar la mezcla con las siguientes proporciones:

Tipo de proporción	Base	Endurecedor
<b>Volumen</b>	3,55	1,00

- Verificar que la cantidad de mezcla a preparar vaya a ser consumida en menos de 24 horas si se encuentra a una temperatura de 20°C y 6 horas si está a una temperatura de 35°C, ya que estos parámetros representan la vida útil de la preparación.
- Trasvasar la mezcla al recipiente de la pistola aplicadora.
- Si se va a utilizar pistola sin aire y considera necesario disminuir la viscosidad de la pintura agregar el C&C Solpoxi en una proporción no mayor al 20% en volumen de la cantidad de pintura original. Trabajar bajo los siguientes parámetros:

<b>Diámetro de boquilla recomendado</b>	(0,43 – 0,48) mm (0.017 – 0,019)in
<b>Presión de boquilla recomendado</b>	15 Mpa / 150 bar / 2130 Psi.

## C&C Zinc 102

- Si se va a utilizar pistola con aire y considera necesario disminuir la viscosidad de la pintura agregar el C&C Solpoxi, en una proporción no mayor al 20% en volumen de la cantidad de pintura original. Trabajar bajo los siguientes parámetros:

<b>Diámetro de boquilla recomendado</b>	(1,8 - 2,2) mm
<b>Presión de boquilla recomendado</b>	(0,3 – 0,6) Mpa / (3 – 6) bar / (43 – 85) Psi

- Si se va a aplicar con brocha es y desea disminuir la viscosidad, agregar el C&C Solpoxi, en una proporción no mayor al 5% en volumen de la cantidad de pintura original.
- Verificar que el acero a pintar se encuentren con un perfil de rugosidad entre 40 y 70 micras y que las zonas dañadas y oxidadas hayan sido tratadas según las normas de preparación de superficies Sand Blasting Standard ISO-Sa2. La temperatura del sustrato debe estar sobre los 10°C.
- Iniciar la aplicación de la pintura asegurándose que toda el área quede uniformemente pintada.
- Limpiar los utensilios con C&C Solclean.
- Si desea aplicar una segunda mano de pintura al sustrato, espere un mínimo 6 horas antes de la nueva aplicación. El tiempo de curado total es de 7 días.

### DATOS ADICIONALES DE APLICACIÓN

En las siguientes tablas se muestran una serie de datos que se pueden tomar como referencia para la aplicación del C&C Zinc 102, los mismos son de acuerdo a experiencias realizadas en ciertas condiciones.

**Tabla 1:** Intervalos de repintado de C&C Zinc 102 para espesores entre 20 y 25 micras de película seca aplicada,

<b>Temperatura del sustrato (°C)</b>	5	10	20	30	40
<b>Intervalo mínimo (Horas)</b>	24	8	6	4	3
<b>Intervalo máximo en el interior.</b>	Algunos meses, libre de sales de zinc y cualquier otra contaminación.				
<b>Intervalo máximo a la intemperie</b>	14 días en condiciones adecuadas.				

**Tabla 2:** Rendimiento teórico con respecto al espesor de película seca aplicado para el C&C Zinc 102.

<b>Espesor de película seca aplicado (Micras)</b>	25	35	50
<b>Rendimiento teórico (m<sup>2</sup>/L)</b>	22	15,7	11

## C&C Zinc 102

### INDICACIONES DE SEGURIDAD

Por ser una pintura que posee solventes y que será aplicada con sistema spray, se recomienda considerar los siguientes aspectos:

- Realizar la aplicación en áreas ventiladas.
- Usar protección respiratoria adecuada.
- Usar lentes de seguridad.
- Usar ropa adecuada durante la aplicación del producto.
- Usar calzado de seguridad.
- Almacenar el producto alejado del fuego y fuentes de calor.
- No ingerir.
- En caso de contacto con la piel y los ojos, lavar con abundante agua y jabón y para su total remoción, consultar a un médico.
- Mantener el producto fuera del alcance de los niños.

### PRESENTACIONES DISPONIBLES

- Galones.

### LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDADES

La información de la ficha técnica está basada en los ensayos de laboratorio que creemos son los necesarios, y nuestra intención es que sirvan solamente como guía. Toda recomendación o sugerencia relativa al uso de los productos C&C Coatings, sea en documentación técnica, en respuesta a preguntas específicas, o por otro medio, está basada en datos sobre nuestro mejor conocimiento y fiabilidad. Los productos y la información están pensados en condiciones de uso conocidas, según requisitos y nuestra experiencia, pero es responsabilidad del usuario determinar la conveniencia del producto para el uso final requerido.

C&C Coatings no tiene control sobre la calidad y condiciones del sustrato, ni de los muchos factores que afectan a la aplicación y uso del producto. C&C Coatings, por tanto, no acepta ninguna responsabilidad originada, ni perjuicios o daños que resulten tanto del uso, como del contenido de esta ficha técnica (al menos que existan acuerdos establecidos y escritos).

Los datos de la ficha son susceptibles de modificación como resultado de la experiencia práctica y el continuo desarrollo del producto.

Esta ficha de datos reemplaza y anula todas las emisiones previas, y es por lo tanto, responsabilidad del usuario comprobar que ésta es la última edición antes del uso del producto.