

## C&C Fondo Epoxi 256

### DESCRIPCIÓN

Fondo epóxico, a base de poliamidas con fosfato de zinc. Especialmente formulado par ser aplicado sobre superficies de acero y hormigón como pintura de fondo.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Acabado satinado.
- Producto de dos componentes, base y endurecedor.
- Adecuado para ser aplicado con alto espesor de película.
- Sobre él puede pintarse con varios revestimientos de dos componentes y convencionales, excepto revestimientos brea epoxi. Puede re-pintarse después de largos periodos al aire libre.
- Libre de plomo y cromato.
- Excelentes propiedades para prevenir el óxido en ambientes costeros e industriales.
- Buen curado inclusive a temperaturas de  $-10^{\circ}\text{C}$ , siempre y cuando el sustrato se encuentre seco y sin hielo.
- Buena adherencia sobre acero, acero galvanizado y recubrimientos epóxicos envejecidos.
- Fácil aplicación con pistola sin aire y brocha.
- Puede ser usado como revestimiento de acabado en áreas interiores y secas.
- Disponible en colore gris y marrón rojizo

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA MEZCLA

Densidad (20°C)	1,4 g/mL
Contenido de sólidos	61 % a 65 %
Compuesto orgánico volátil (VOC)	Máximo 245 g/kg y 338 g/L (Según la directiva de VOC solventes 1999/13/EC.SED).
Rendimiento teórico	6,32 m <sup>2</sup> /L para 100 micras aplicadas.
Secado al tacto	2 horas.
Espesor de película seca recomendado	Entre 75 a 150 micras.
Estabilidad en el envase	En las condiciones adecuadas de almacenamiento, es estable mínimo 12 meses.

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Mantener el producto en un lugar con temperatura por encima de  $15^{\circ}\text{C}$ , ya que al encontrarse a temperaturas inferiores, sería necesario agregar disolvente adicional, lo que ocasionaría que la pintura disminuya su resistencia a los descuelgues y alarga el tiempo de curado total.

## C&C Fondo Epoxi 256

### PROCEDIMIENTO PARA SU APLICACIÓN

- Preparar la mezcla con las siguientes proporciones:

Tipo de proporción	Base	Endurecedor
Volumen	4,56	1,00

- Verificar que la cantidad de mezcla a preparar vaya a ser consumida en menos de 8 horas si se encuentra a una temperatura de 20°C ya que éste parámetro representa la vida útil de la preparación.
- Una vez preparada la mezcla, espere 20 minutos si se encuentra a una temperatura inferior a 10°C. Si se encuentra a una temperatura superior, puede utilizar la mezcla inmediatamente.
- Trasvasar la mezcla al recipiente de la pistola aplicadora.
- Si se va a utilizar pistola sin aire y considera necesario disminuir la viscosidad de la pintura agregar el C&C Solpoxi, en una proporción entre 5% y 10% en volumen de la cantidad de pintura original. Trabajar bajo los siguientes parámetros:

Diámetro de boquilla recomendado	0,48 mm
	0.019 in
Presión de boquilla recomendado	15 Mpa / 150 bar / 2130 Psi.

- Si se va a utilizar pistola con aire y considera necesario disminuir la viscosidad de la pintura agregar el C&C Solpoxi, en una proporción entre 5% y 10% en volumen de la cantidad de pintura original. Trabajar bajo los siguientes parámetros:

Diámetro de boquilla recomendado	(1,5 – 3,0) mm
Presión de boquilla recomendado	(0,3 – 0,4) Mpa / (3 – 40) bar / (43 – 57) Psi

- Si se va a aplicar manualmente con brocha y desea disminuir la viscosidad agregar el C&C Solpoxi, en una proporción no mayor al 5% en volumen de la cantidad de pintura original.
- Verificar que el acero a pintar se encuentren con un perfil de rugosidad entre 40 y 70 micras y que las zonas dañadas y oxidadas hayan sido tratadas según las normas de preparación de superficies Sand Blasting Standard ISO-Sa2 ½. El acero galvanizado, debe encontrarse totalmente libre de contaminación y barrido hasta que tenga una apariencia mate. Los revestimientos compatibles que estén envejecidos, deben encontrarse bien limpios y con cierta rugosidad.

## C&C Fondo Epoxi 256

- Verificar que la humedad relativa del ambiente sea inferior al 95 %, sobre todo al momento del curado.
- Iniciar la aplicación de la pintura asegurándose que toda el área quede uniformemente pintada.
- Limpiar los utensilios con C&C Solclean.
- Si desea aplicar una segunda mano de pintura al sustrato, espere un mínimo 3 horas antes de la nueva aplicación. El curado total se obtienen a los 4 días después de la última aplicación, para ello es necesario una adecuada ventilación.

**Tabla 2:** Tabla de repintado para C&C Fondo Epoxi 256, con un espesor de película seca de 100 micras, sobre el mismo, sobre C&C Epoxi 435 y C&C Epoxi 456.

Temperatura del sustrato (°C)	-5	5	10	20	30	40
Intervalo mínimo (Horas)	36	10	4	3	2	2
Intervalo máximo	Sin límite, siempre y cuando la superficie se encuentre sin contaminación.					

**Tabla 3:** Repintado para C&C Fondo Epoxi 256, con un espesor de película seca de 100 micras, sobre C&C Poliuretano 520 y C&C Poliuretano 550.

Temperatura del sustrato (°C)	-5	5	10	20	30	40
Intervalo mínimo (Horas)	72	24	16	8	5	3
Intervalo máximo	Sin límite, siempre y cuando la superficie se encuentre sin contaminación.					

### DATOS ADICIONALES DE APLICACIÓN

En las siguientes tablas se muestran una serie de datos que se pueden tomar como referencia para la aplicación del C&C Fondo Epoxi 256, los mismos son de acuerdo a experiencias realizadas en ciertas condiciones.

**Tabla 1:** Rendimiento teórico con respecto al espesor de película seca aplicada.

Espesor de película seca aplicado (Micras)	75	100	150
Rendimiento teórico (m <sup>2</sup> /L)	8,4	6,3	4,2

## C&C Fondo Epoxi 256

**Tabla 4:** Tiempos de curado para C&C Fondo Epoxi 256, con un espesor de película seca de 100 micras.

Temperatura de la mezcla (°C)	Seco para manipulación (Horas)	Curado completo (Días)
-10	24-48	20
-5	24-30	14
0	18-24	10
5	18	8
10	12	6
15	8	5
20	6	4
30	4	3
40	3	2

**Tabla 4:** Tiempos de vida útil de la mezcla para C&C Fondo Epoxi 256 a la viscosidad de aplicación.

Temperatura de la mezcla (°C)	Vida útil de la mezcla (Horas)
10	16
15	10
20	8
30	5
35	4

### INDICACIONES DE SEGURIDAD

Por ser una pintura que posee solventes y que será aplicada con sistema spray, se recomienda considerar los siguientes aspectos:

- Realizar la aplicación en áreas ventiladas.
- Usar protección respiratoria adecuada.
- Usar lentes de seguridad.
- Usar ropa adecuada durante la aplicación del producto.
- Usar calzado de seguridad.
- Almacenar el producto alejado del fuego y fuentes de calor.
- No ingerir.
- En caso de contacto con la piel y los ojos, lavar con abundante agua y jabón y para su total remoción, consultar a un médico.
- Mantener el producto fuera del alcance de los niños.

## **C&C Fondo Epoxi 256**

### **PRESENTACIONES DISPONIBLES**

---

- Galones.
- 5 Galones.

### **LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDADES**

---

La información de la ficha técnica está basada en los ensayos de laboratorio que creemos son los necesarios, y nuestra intención es que sirvan solamente como guía. Toda recomendación o sugerencia relativa al uso de los productos C&C Coatings, sea en documentación técnica, en respuesta a preguntas específicas, o por otro medio, está basada en datos sobre nuestro mejor conocimiento y fiabilidad. Los productos y la información están pensados en condiciones de uso conocidas, según requisitos y nuestra experiencia, pero es responsabilidad del usuario determinar la conveniencia del producto para el uso final requerido.

C&C Coatings no tiene control sobre la calidad y condiciones del sustrato, ni de los muchos factores que afectan a la aplicación y uso del producto. C&C Coatings, por tanto, no acepta ninguna responsabilidad originada, ni perjuicios o daños que resulten tanto del uso, como del contenido de esta ficha técnica (al menos que existan acuerdos establecidos y escritos).

Los datos de la ficha son susceptibles de modificación como resultado de la experiencia práctica y el continuo desarrollo del producto.

Esta ficha de datos reemplaza y anula todas las emisiones previas, y es por lo tanto, responsabilidad del usuario comprobar que ésta es la última edición antes del uso del producto.