

C&C Fondo Epoxi 280

DESCRIPCIÓN

Fondo epóxico cargado con aluminio y curado con poliamidas. Especialmente formulado par ser aplicado sobre superficies de acero, galvanizadas, metales no ferrosos y fibra de vidrio.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Acabado satinado.
- Producto de dos componentes, base y endurecedor.
- Sobre él puede pintarse con la mayoría de los revestimientos alquídicos, cauchos clorados, vinílicos, epoxi y poliuretanos de dos componentes. de dos componentes.
- Buenas propiedades de humectación y nivelación.
- Buena resistencia al agua y a sustancias corrosivas.
- Buen curado aun a temperaturas de 5°C y con humedad relativa por debajo de 85%.
- Adecuado para ser aplicado en superficies chorreadas con agua, tanto húmedas como secas.
- Excelentes resultados cuando se es aplicado en varias capas.
- Si va a ser aplicado sobre revestimientos con acabados brillantes, se debe aplicar una capa intermedia.
- Compatible con sistemas de protección catódica.
- Cumple con las normas de la Organización Marítima Internacional (IMO) de acuerdo a la Convección de Sistemas Anticorrosivos para Cascos.
- Disponible en color amarillo verdoso y marrón rojizo

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA MEZCLA

Densidad (20°C)	1,3 g/mL
Contenido de sólidos	55 % a 59 %
Compuesto orgánico volátil (VOC)	Máximo 237 g/kg y 432 g/L (Según la directiva de VOC solventes 1999/13/EC.SED).
Rendimiento teórico	11,4 m ² /L para 50 micras aplicadas. 5,7 m ² /L para 100 micras aplicadas.
Secado al tacto	1 hora y 30 minutos.
Espesor de película seca recomendado	Entre 50 a 100 micras.
Estabilidad en el envase	En las condiciones adecuadas de almacenamiento, es estable mínimo 24 meses.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Mantener la base y el endurecedor en un lugar con temperatura por encima de 15 °C, ya que al encontrarse a temperaturas inferiores, sería necesario agregar disolvente adicional, lo que ocasionaría que la pintura disminuya su resistencia a los descuelgues y alarga el tiempo de curado total.

C&C Fondo Epoxi 280

PROCEDIMIENTO PARA SU APLICACIÓN

- Preparar la mezcla con las siguientes proporciones:

Tipo de proporción	Base	Endurecedor
Volumen	4,00	1,00

- Verificar que la cantidad de mezcla a preparar vaya a ser consumida en menos de 8 horas si se encuentra a una temperatura de 20°C ya que éste parámetro representa la vida útil de la preparación.
- Trasvasar la mezcla al recipiente de la pistola aplicadora.
- Si se va a utilizar pistola sin aire y considera necesario disminuir la viscosidad de la pintura agregar el C&C Solpoxi, en una proporción no mayor al 10% en volumen de la cantidad de pintura original. Trabajar bajo los siguientes parámetros:

Diámetro de boquilla recomendado	0,46 mm
	0.018 in
Presión de boquilla recomendado	15 Mpa / 150 bar / 2130 Psi.

- Si se va a utilizar pistola con aire y considera necesario disminuir la viscosidad de la pintura agregar el disolvente Thinner 91-92 de C&C Coatings, en una proporción no mayor al 10% en volumen de la cantidad de pintura original. Trabajar bajo los siguientes parámetros:

Diámetro de boquilla recomendado	(1,5 – 2,0) mm
Presión de boquilla recomendado	(0,3 – 0,4) Mpa / (3 – 4) bar / (43 – 57) Psi

- Si se va a aplicar manualmente con brocha y desea disminuir la viscosidad agregar el C&C Solpoxi, en una proporción no mayor al 5% en volumen de la cantidad de pintura original. El máximo espesor de película que se alcanza con brocha es de 50 micras, por lo tanto se deben aplicar las capas necesarias para obtener el espesor recomendado.
- Para Inmersión:** Verificar que el acero o acero imprimado con un fondo (Shop primer) de silicato de zinc, aun estando al aire libre, se encuentren con un perfil de rugosidad entre 30 y 75 micras y que las zonas dañadas y oxidadas hayan sido tratadas según las normas de preparación de superficies Sand Blasting Standard ISO-Sa 2,5 o tratamiento con herramienta mecánica de acuerdo al procedimiento de preparación y limpieza estándar SSPC-P3. El acero pintado, debe lavarse con hidrojet según procedimiento de preparación de superficie estándar VIS WJ2L.

C&C Fondo Epoxi 280

- **Para Tanques de Lastre:** Deben estar tratados de acuerdo a la norma de rendimiento de los revestimientos protectores IMO-MS215(82). Para tanques de acero se requiere tratamiento de acuerdo a ISO 8501-3:2006 grado P2, con todos los bordes redondeados a un radio mínimo de 2mm o con dos pasadas de la amoladora. Si está cubierto con un fondo no compatible, debe retirarse el 70% de éste de acuerdo a ISO Sa2 y dejando el perfil de rugosidad de 30 a 75 micras. Eliminar el polvo con tamaños de partículas tipo 1, 3, 4 o 5 de acuerdo a ISO 8502-3:1992.
- **Para Exposición Atmosférica:** Acero tratado con chorro abrasivo hasta ISO-Sa 2,5 con perfil de rugosidad entre 30 y 75 micras. Acero fondeado con imprimación de taller, con limpieza mecánica según SPSS-Pt3. El acero galvanizado debe encontrarse totalmente libre de contaminantes.
- Verificar que la humedad relativa del ambiente sea inferior al 85 %, sobre todo al momento del curado.
- Iniciar la aplicación de la pintura asegurándose que toda el área quede uniformemente pintada.
- Limpiar los utensilios con C&C Solclean.
- Si desea aplicar una segunda mano de pintura al sustrato, observar las tablas 2 y 3. El curado total se obtienen a los 7 días después de la última aplicación, para ello es necesario una adecuada ventilación.

DATOS ADICIONALES DE APLICACIÓN

En las siguientes tablas se muestran una serie de datos que se pueden tomar como referencia para la aplicación del C&C Fondo Epoxi 280, los mismos son de acuerdo a experiencias realizadas en ciertas condiciones.

Tabla 1: Rendimiento teórico con respecto al espesor de película seca aplicada.

Espesor de película seca aplicado (Micras)	50	75	100
Rendimiento teórico (m ² /L)	11,4	7,5	5,7

Tabla 2: Tabla de repintado para C&C Fondo Epoxi 280, con un espesor de película seca de 100 micras, sobre el mismo y sobre diferentes revestimientos de dos componentes tipo epoxi y poliuretanos.

Temperatura del sustrato (°C)	5	10	20	30	40
Intervalo mínimo (Horas)	36	16	8	6	4
Intervalo máximo, sin exposición al sol (Meses).	6	6	6	4	3
Intervalo máximo con exposición al sol (Meses).	3	3	3	2	2

C&C Fondo Epoxi 280

Tabla 3: Tabla de repintado para C&C Fondo Epoxi 280, con un espesor de película seca de 100 micras, sobre el mismo y sobre diferentes revestimientos como cauchos clorados, alquídicos y vinílicos.

Temperatura del sustrato (°C)	5	10	20	30	40
Intervalo mínimo (Horas)	16	10	5	3	2
Intervalo máximo (Días).	21	21	10	7	4

Tabla 4: Tiempos de curado para C&C Fondo Epoxi 280, con un espesor de película seca de 100 micras.

Temperatura del sustrato (°C).	Seco al tacto.	Seco para manipulación.	Curado completo.
5	8 horas	13 horas	21 días
10	4 horas	6 horas	14 días
20	2 horas	2 horas 30 minutos	7 días
30	1 hora	1 hora 30 minutos	5 días
40	45 minutos	1 hora	3 días

Tabla 4: Tiempos de vida útil de la mezcla para C&C Fondo Epoxi 280 a la viscosidad de aplicación.

Temperatura de la mezcla (°C)	Vida útil de la mezcla (Horas)
15	10
20	8
30	5
35	4

INDICACIONES DE SEGURIDAD

Por ser una pintura que posee solventes y que será aplicada con sistema spray, se recomienda considerar los siguientes aspectos:

- Realizar la aplicación en áreas ventiladas.
- Usar protección respiratoria adecuada.
- Usar lentes de seguridad.
- Usar ropa adecuada durante la aplicación del producto.
- Usar calzado de seguridad.
- Almacenar el producto alejado del fuego y fuentes de calor.
- No ingerir.
- En caso de contacto con la piel y los ojos, lavar con abundante agua y jabón y para su total remoción, consultar a un médico.
- Mantener el producto fuera del alcance de los niños.

C&C Fondo Epoxi 280

PRESENTACIONES DISPONIBLES

- Galones.
- 5 Galones.

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDADES

La información de la ficha técnica está basada en los ensayos de laboratorio que creemos son los necesarios, y nuestra intención es que sirvan solamente como guía. Toda recomendación o sugerencia relativa al uso de los productos C&C Coatings, sea en documentación técnica, en respuesta a preguntas específicas, o por otro medio, está basada en datos sobre nuestro mejor conocimiento y fiabilidad. Los productos y la información están pensados en condiciones de uso conocidas, según requisitos y nuestra experiencia, pero es responsabilidad del usuario determinar la conveniencia del producto para el uso final requerido.

C&C Coatings no tiene control sobre la calidad y condiciones del sustrato, ni de los muchos factores que afectan a la aplicación y uso del producto. C&C Coatings, por tanto, no acepta ninguna responsabilidad originada, ni perjuicios o daños que resulten tanto del uso, como del contenido de esta ficha técnica (al menos que existan acuerdos establecidos y escritos).

Los datos de la ficha son susceptibles de modificación como resultado de la experiencia práctica y el continuo desarrollo del producto.

Esta ficha de datos reemplaza y anula todas las emisiones previas, y es por lo tanto, responsabilidad del usuario comprobar que ésta es la última edición antes del uso del producto.