

C&C Epoxi 300

DESCRIPCIÓN

Brea epóxica curada con aducto de poliamina, especialmente formulado para ser aplicado sobre superficies de acero en ambientes marinos.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Acabado satinado.
- Producto de dos componentes, base y endurecedor.
- Excelente resistencia al agua de mar y aguas químicamente contaminadas.
- Destacada resistencia al crudo.
- Buena resistencia a la corrosión.
- Puede aplicarse a bajas temperaturas de hasta -5°C, siempre y cuando la superficie no esté ni mojada ni congelada.
- Cura a temperaturas bajas -5°C, sin embargo, la resistencia mecánica se obtiene lentamente, al exponerse al agua de mar, ésta aumenta rápidamente.
- Alta resistencia a la abrasión.
- Resistente a los diseños de protección catódica.
- La resistencia mecánica aumenta proporcionalmente al tiempo de curado.
- Cuando se repinta con otras pinturas, puede producirse sangrado de las brea.
- A mayores espesores de película aplicados, es necesario mayor tiempo de curado.
- Si éste producto se aplica con pistola sin aire caliente, la superficie puede exponerse al agua de mar en periodo de curado de 4 horas.
- Revestimiento reconocido por la organización de análisis de riesgos Lloyd's Register.
- Disponible en colores negro y marrón.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA MEZCLA

Densidad (20°C)	1,5 g/mL
Contenido de sólidos	69 % a 73%
Compuesto orgánico volátil (VOC)	Máximo 207 g/kg y 305 g/L (Según la directiva de VOC solventes 1999/13/EC.SED).
Rendimiento teórico	5,7 m ² /L para 125 micras aplicadas.
Secado al tacto	4 horas.
Espesor de película seca recomendado	125 a 500 micras.
Estabilidad en el envase	En las condiciones adecuadas de almacenamiento, es estable mínimo 12 meses.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Mantener la base y el endurecedor en un lugar con temperatura por encima de 15 °C, ya que al estar a temperaturas inferiores, es necesario agregar solvente adicional. Un exceso de solvente puede disminuir en la pintura su resistencia a los descuelgues y alarga su tiempo de curado.

C&C Epoxi 300

PROCEDIMIENTO PARA SU APLICACIÓN

- Preparar la mezcla con las siguientes proporciones:

Tipo de proporción	Base	Endurecedor
Volumen	6,14	1,00

- Verificar que la cantidad de mezcla a preparar vaya a ser consumida en menos de 6 horas si se encuentra a una temperatura de 20°C ya que éste parámetro representa la vida útil de la preparación.
- Trasvasar la mezcla al recipiente de la pistola aplicadora.
- Para pintar acero que será sumergido en agua, con o sin protección catódica, verificar que esté tratado según Sand Blasting Estándar ISO Sa2 ½, con un perfil de rugosidad entre 40 y 70 micras. El acero imprimado con silicato de zinc, debe estar barrido y limpiado con cepillo metálico según SPSS-PT3. Las superficies pintadas con brea epoxi, deben encontrarse libres de cualquier contaminación y con cierta rugosidad.

Para el pintado de superficies que estarán expuestas a la atmósfera, verificar que el acero chorreado esté tratado según Sand Blasting Estándar ISO Sa2 ½, o lavado con hidrojeteo según VIS WJ2/3 L, con un perfil de rugosidad entre 40 y 70 micras. El acero imprimado con silicato de zinc, debe estar barrido y limpiado con cepillo metálico según SPSS-PT3 o SPSS-PT2. Las superficies pintadas con brea epoxi, deben encontrarse libres de cualquier contaminación y con cierta rugosidad.

- Si se va a utilizar pistola sin aire y considera necesario disminuir la viscosidad de la pintura agregar el C&C Solclean, en una proporción no mayor al 5% si se van a aplicar 250 micras de espesor de película y una proporción entre 10% y 15% si se van a aplicar 125 micras de espesor de película. Estas proporciones son en volumen de la cantidad de pintura original. Trabajar bajo los siguientes parámetros:

Diámetro de boquilla recomendado	(0,53 – 0,64) mm (0.021 – 0,025) in
Presión de boquilla recomendado	15 Mpa / 150 bar / 2130 Psi.

- Si se va a utilizar pistola con aire y considera necesario disminuir la viscosidad de la pintura agregar el C&C Solclean, en una proporción entre 5% y 10% en volumen de la cantidad de pintura original. Trabajar bajo los siguientes parámetros:

Diámetro de boquilla recomendado	(1,5 – 3,0) mm
Presión de boquilla recomendado	(0,2 – 0,4) Mpa / (2 – 4) bar / (28 – 57) Psi

C&C Epoxi 300

- La aplicación manualmente con brocha, sólo es recomendable para parcheos y pequeñas reparaciones. Si desea disminuir la viscosidad del producto, agregar C&C Solclean en una proporción no mayor al 5% en volumen de la cantidad de pintura original.
- Iniciar la aplicación de la pintura asegurándose que cubre toda el área uniformemente.
- Limpiar los utensilios con C&C Solclean.
- Si desea aplicar una segunda mano de revestimiento al sustrato, esperar un mínimo de 6 horas y un máximo de 5 días para la nueva aplicación. El curado total se obtienen a los 7 días después de la última aplicación, para ello es necesario una adecuada ventilación.

DATOS ADICIONALES DE APLICACIÓN

En las siguientes tablas se muestran una serie de datos que se pueden tomar como referencia para la aplicación del C&C Epoxi 300, los mismos son de acuerdo a experiencias realizadas en ciertas condiciones.

Tabla 1: Rendimiento teórico con respecto al espesor de película seca aplicada.

Espesor de película seca aplicado (Micras)	125	250	300	400	500
Rendimiento teórico (m ² /L)	5,7	2,8	2,4	1,8	1,4

Tabla 2: Tabla de repintado para C&C Epoxi 300 sobre el mismo.

Temperatura del sustrato (°C)	-5	5	10	15	20	30	40
Intervalo mínimo (Horas)	48	24	18	12	6	4	3
Intervalo máximo expuesto al sol (Días).	21	21	12	8	4	3	2
Intervalo máximo sin exponerse al sol (Días)	40	40	30	24	18	14	7

C&C Epoxi 300

Si se van a aplicar más de 250 micras secas, el intervalo mínimo de repintado debe aumentarse de la siguiente manera:

Para 300 micras – 2 Veces mínimo.

Para 400 micras – 3 veces mínimo.

Para 500 micras – 4 Veces mínimo.

Tabla 3: Tiempos de curado para C&C Epoxi 300 con 250 micras de película aplicada.

Temperatura del sustrato (°C).	Seco para manipulación (Horas)	Curado inicial para exposición al agua de mar y atmósferas levemente contaminadas (Horas)	Curado total e inmersión en agua contaminada o petróleo (Días)
5	48	96	-----
10	30	48	15
15	24	30	10
20	16	24	7
30	8	18	3
40	5	12	2

Las carenas pueden exponerse al agua de mar, luego del curado inicial.

Tabla 4: Tiempos de vida útil de la mezcla para C&C Epoxi 300 a la viscosidad de aplicación.

Temperatura de la mezcla (°C)	Vida útil de la mezcla (Horas)
15	8
20	6
25	5
30	4
35	2

C&C Epoxi 300

INDICACIONES DE SEGURIDAD

. Por ser una pintura que posee solventes y que será aplicada con sistema espray, se recomienda considerar los siguientes aspectos:

- Realizar la aplicación en áreas ventiladas.
- Usar protección respiratoria adecuada.
- Usar lentes de seguridad.
- Usar ropa adecuada durante la aplicación del producto.
- Usar calzado de seguridad.
- Almacenar el producto alejado del fuego y fuentes de calor.
- No ingerir.
- En caso de contacto con la piel y los ojos, lavar con abundante agua y jabón y para su total remoción, consultar a un médico.
- Mantener el producto fuera del alcance de los niños.

PRESENTACIONES DISPONIBLES

- Galones.

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDADES

La información de la ficha técnica está basada en los ensayos de laboratorio que creemos son los necesarios, y nuestra intención es que sirvan solamente como guía. Toda recomendación o sugerencia relativa al uso de los productos C&C Coatings, sea en documentación técnica, en respuesta a preguntas específicas, o por otro medio, está basada en datos sobre nuestro mejor conocimiento y fiabilidad. Los productos y la información están pensados en condiciones de uso conocidas, según requisitos y nuestra experiencia, pero es responsabilidad del usuario determinar la conveniencia del producto para el uso final requerido.

C&C Coatings no tiene control sobre la calidad y condiciones del sustrato, ni de los muchos factores que afectan a la aplicación y uso del producto. C&C Coatings, por tanto, no acepta ninguna responsabilidad originada, ni perjuicios o daños que resulten tanto del uso, como del contenido de esta ficha técnica (al menos que existan acuerdos establecidos y escritos).

Los datos de la ficha son susceptibles de modificación como resultado de la experiencia práctica y el continuo desarrollo del producto.

Esta ficha de datos reemplaza y anula todas las emisiones previas, y es por lo tanto, responsabilidad del usuario comprobar que ésta es la última edición antes del uso del producto.

- 5 Galones.