

## C&C Epoxi 435

### DESCRIPCIÓN

Fondo / Intermedio epóxico pigmentado con óxido de hierro micáceo y curado con poliamidas, para ser aplicado sobre superficies de acero y hormigón expuestas a condiciones marinas y terrestres.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Acabado satinado.
- Producto de dos componentes, base y endurecedor.
- Revestimiento para ser aplicado con alto espesor de película.
- Fácil aplicación con pistola sin aire y brocha.
- Buen curado incluso a temperaturas de  $-10^{\circ}\text{C}$  y humedades relativas altas hasta 95%.
- Buena adherencia sobre la mayoría de los revestimientos envejecidos como alquídicos, cauchos clorados y epóxicos.
- Sobre él puede pintarse con revestimientos epóxicos de dos componentes aun cuando tienen largos periodos al aire libre.
- Resistente a salpicaduras de sustancias químicas suaves.
- Excelente durabilidad ya que mantiene la flexibilidad a largo plazo.
- Durante la aplicación y el curado, se pueden tener temperaturas del sustrato de  $-10^{\circ}\text{C}$ , siempre y cuando éste no se encuentre ni mojado ni congelado.
- Sobre él no debe pintarse con revestimientos epóxicos que contengan alquitrán y brea.
- Resistente a altas temperaturas de hasta  $200^{\circ}\text{C}$ .
- Disponible en color gris claro.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA MEZCLA

Densidad ( $20^{\circ}\text{C}$ )	1,4 g/mL
Contenido de sólidos	61 % a 65%
Compuesto orgánico volátil (VOC)	Máximo 241 g/kg y 344 g/L (Según la directiva de VOC solventes 1999/13/EC.SED).
Rendimiento teórico	6,3 m <sup>2</sup> /L para 100 micras aplicadas.
Secado al tacto	2 horas.
Espesor de película seca recomendado	75 a 150 micras.
Estabilidad en el envase	En las condiciones adecuadas de almacenamiento, es estable mínimo 24 meses.

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Mantener la base y el endurecedor en un lugar con temperatura por encima de  $10^{\circ}\text{C}$ , ya que al estar a temperaturas inferiores, es necesario agregar solvente adicional. Un exceso de solvente puede disminuir en la pintura su resistencia a los descuelgues y alarga su tiempo de curado.

## C&C Epoxi 435

### PROCEDIMIENTO PARA SU APLICACIÓN

- Preparar la mezcla con las siguientes proporciones:

Tipo de proporción	Base	Endurecedor
Volumen	4,56	1,00

- Verificar que la cantidad de mezcla a preparar vaya a ser consumida en menos de 6 horas si se encuentra a una temperatura de 20°C ya que éste parámetro representa la vida útil de la preparación.
- Trasvasar la mezcla al recipiente de la pistola aplicadora.
- Verificar que el acero a pintar esté tratado según Sand Blasting Estándar ISO Sa2 ½, con un perfil de rugosidad entre 40 y 70 micras. El acero imprimado con silicato de zinc, debe estar barrido y limpiado con cepillo metálico según SPSS-PT3.

- Si se va a utilizar pistola sin aire y considera necesario disminuir la viscosidad de la pintura agregar el C&C Solpoxi, en una proporción entre 5% y 10% en volumen de la cantidad de pintura original. Trabajar bajo los siguientes parámetros:

<b>Diámetro de boquilla recomendado</b>	(0,48 – 0,58) mm (0,019 – 0,023) in
<b>Presión de boquilla recomendado</b>	15 Mpa / 150 bar / 2130 Psi.

- Si se va a utilizar pistola con aire y considera necesario disminuir la viscosidad de la pintura agregar el C&C Solpoxi, en una proporción entre 5% y 10% en volumen de la cantidad de pintura original. Trabajar bajo los siguientes parámetros:

<b>Diámetro de boquilla recomendado</b>	(1,5 – 3,0) mm
<b>Presión de boquilla recomendado</b>	(0,3 – 0,4) Mpa / (3 – 4) bar / (43 – 57) Psi

- Si se va a aplicar manualmente con brocha y desea disminuir la viscosidad del producto, agregar C&C Solpoxi en una proporción no mayor al 5% en volumen de la cantidad de pintura original. El espesor máximo que se consigue es de 75 micras secas.
- Iniciar la aplicación, asegurándose que ésta cubriendo toda el área uniformemente.

## C&C Epoxi 435

- Limpiar los utensilios con C&C Solclean.
- Si desea aplicar una segunda mano de revestimiento al sustrato, esperar un mínimo de 3 horas para la nueva aplicación. El curado total se obtienen a los 4 días después de la última aplicación, para ello es necesario una adecuada ventilación.

### DATOS ADICIONALES DE APLICACIÓN

En las siguientes tablas se muestran una serie de datos que se pueden tomar como referencia para la aplicación del C&C Epoxi 435, los mismos son de acuerdo a experiencias realizadas en ciertas condiciones.

**Tabla 1:** Rendimiento teórico con respecto al espesor de película seca aplicada.

Espesor de película seca aplicado (Micras)	75	100	150
Rendimiento teórico (m <sup>2</sup> /L)	8,4	6,3	4,2

**Tabla 2:** Tabla de repintado para C&C Epoxi 435 sobre el mismo y sobre C&C Epoxi 456, para 150 micras aplicadas.

Temperatura del sustrato (°C)	-5	5	10	20	30	40
Intervalo mínimo (Horas)	36	10	4	3	2	2
Intervalo máximo.	Sin límite.					

**Tabla 3:** Tabla de repintado para C&C Epoxi 435 sobre C&C Poliuretano 520 y 550, para 150 micras aplicadas.

Temperatura del sustrato (°C)	-5	5	10	20	30	40
Intervalo mínimo (Horas)	72	24	16	8	5	3
Intervalo máximo.	Sin límite.					

**Tabla 4:** Tiempos de curado para C&C Epoxi 435 con 150 micras de película aplicada.

Temperatura del sustrato (°C).	Seco para manipulación (Horas)	Curado total (Días)
-10	24-48	20
-5	24-30	14
0	18-24	10
5	18	8
10	12	6
15	8	5
20	6	4
30	4	3
40	3	2

## C&C Epoxi 435

**Tabla 5:** Tiempos de vida útil de la mezcla para C&C Epoxi 435 a la viscosidad de aplicación.

Temperatura de la mezcla (°C)	Vida útil de la mezcla (Horas)
10	12
20	6
30	4
40	2

### INDICACIONES DE SEGURIDAD

Por ser una pintura que posee solventes y que será aplicada con sistema spray, se recomienda considerar los siguientes aspectos:

- Realizar la aplicación en áreas ventiladas.
- Usar protección respiratoria adecuada.
- Usar lentes de seguridad.
- Usar ropa adecuada durante la aplicación del producto.
- Usar calzado de seguridad.
- Almacenar el producto alejado del fuego y fuentes de calor.
- No ingerir.
- En caso de contacto con la piel y los ojos, lavar con abundante agua y jabón y para su total remoción, consultar a un médico.
- Mantener el producto fuera del alcance de los niños.

## C&C Epoxi 435

### PRESENTACIONES DISPONIBLES

---

- Galones.
- 5 Galones.

### LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDADES

---

La información de la ficha técnica está basada en los ensayos de laboratorio que creemos son los necesarios, y nuestra intención es que sirvan solamente como guía. Toda recomendación o sugerencia relativa al uso de los productos C&C Coatings, sea en documentación técnica, en respuesta a preguntas específicas, o por otro medio, está basada en datos sobre nuestro mejor conocimiento y fiabilidad. Los productos y la información están pensados en condiciones de uso conocidas, según requisitos y nuestra experiencia, pero es responsabilidad del usuario determinar la conveniencia del producto para el uso final requerido.

C&C Coatings no tiene control sobre la calidad y condiciones del sustrato, ni de los muchos factores que afectan a la aplicación y uso del producto. C&C Coatings, por tanto, no acepta ninguna responsabilidad originada, ni perjuicios o daños que resulten tanto del uso, como del contenido de esta ficha técnica (al menos que existan acuerdos establecidos y escritos).

Los datos de la ficha son susceptibles de modificación como resultado de la experiencia práctica y el continuo desarrollo del producto.

Esta ficha de datos reemplaza y anula todas las emisiones previas, y es por lo tanto, responsabilidad del usuario comprobar que ésta es la última edición antes del uso del producto.