

C&C Epoxi 650

DESCRIPCIÓN

Revestimiento epóxico, curado con aminas, para ser aplicado a tanques que contendrán petróleo, derivados del petróleo, productos asfálticos y agua potable.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Acabado Brillante.
- Libre de disolventes.
- Producto de dos componentes, base y endurecedor.
- Para ser aplicado con equipo de pulverización de alimentación simple.
- Resistente a carias sustancias químicas.
- Resistente a la corrosión.
- Reduce el riesgo de incendios y explosiones.
- Por ser de color claro, se hace de fácil aplicación en espacios cerrados con poca luz.
- La temperatura del sustrato debe encontrarse por encima de los 5°C para la aplicación y el curado.
- Compatible con C&C Fondo Epoxi 280.
- Está disponible en una versión conductora, para ello consultar con el departamento técnico de C&C Coatings.
- Se puede reforzar con malla o fibra de vidrio.
- Disponible en versión transparente para fondos de tanques sin disolvente reforzados con malla o fibra de vidrio, consultar al departamento técnico.
- Reúne los requerimientos para revestimientos resistentes a carburante de aviones y fuel.
- Disponible en color verde.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA MEZCLA

Densidad (20°C)	1,3 g/mL
Contenido de sólidos	100 %
Compuesto orgánico volátil (VOC)	Máximo 109 g/kg y 143 g/L (Según la directiva de VOC solventes 1999/13/EC.SED).
Rendimiento teórico, aplicado con pistola sin aire.	3,3 m ² /L para 300 micras aplicadas.
Secado al tacto	8 horas.
Espesor de película seca recomendado.	300 - 600 micras.
Estabilidad en el envase	En las condiciones adecuadas de almacenamiento, es estable mínimo 12 meses.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Mantener la base, el endurecedor y la mezcla, en un lugar con temperatura por encima de 20°C, ya que al estar a temperaturas inferiores, se hace difícil su aplicación por pulverización. En éste caso no es recomendable la adición de ningún tipo de disolvente a la mezcla.

C&C Epoxi 650

PROCEDIMIENTO PARA SU APLICACIÓN

- Preparar la mezcla con las siguientes proporciones:

Tipo de proporción	Base	Endurecedor
% Volumen	4,00	1,00

Al preparar la mezcla se produce una reacción exotérmica, lo que indica que la temperatura de ésta tiende a aumentar durante el proceso.

- Verificar que la cantidad de mezcla a preparar vaya a ser consumida en menos de 1 hora si se encuentra a 20°C, ya que éste parámetro representa la vida útil de la preparación.
- Trasvasar la mezcla al recipiente de la pistola aplicadora.
- Verificar que el acero a pintar, esté tratado según Sand Blasting Estándar ISO Sa2 ½, con un perfil de rugosidad entre 50 y 100 micras.
- Utilizar pistola sin aire de alimentación simple con relación de bombeo 60:1, o 45:1, las mangueras deben soportar altas presiones y deben ser lo más cortas posibles.
- Si las temperaturas ambientales son bajas, es necesario el calentamiento de las mangueras del equipo aplicador, a una temperatura de 30°C (Sobre todo si está utilizando un equipo 45:1) para mantener la viscosidad adecuada del producto.

- Trabajar bajo los siguientes parámetros:

Diámetro de boquilla recomendado	(0,53 – 0,64 0 mm 0,021 in
Presión de boquilla recomendado	Con temperatura de mezcla de 20C: 28 Mpa / 280 bar / 4000 Psi. Con temperatura de mezcla de 30C: 22 Mpa / 220 bar / 3000 Psi.

- La aplicación con brocha o rodillo, es recomendada únicamente para pequeñas reparaciones y el espesor de película máximo que se consigue es de 150 a 200 micras.
- Iniciar la aplicación, asegurándose que ésta cubriendo toda el área uniformemente.
- Limpiar los utensilios con C&C Solclean.
- Si desea aplicar una segunda mano de revestimiento al sustrato, esperar un mínimo de 24 horas y un máximo de 20 días, para la nueva aplicación. El curado total se logra a los 5 días después de la última aplicación, para ello es necesaria una adecuada ventilación.

C&C Epoxi 650

- Para las mediciones correspondientes de los espesores de película húmeda aplicados, se debe tener en cuenta que existe una diferencia entre el que se mide y el realmente aplicado, esto se debe a la tixotropía y tensión superficial de la pintura, lo cual hace que se quede aire atrapado en la película aplicada durante algún tiempo. En éste caso es recomendable aplicar 60 micras por encima del espesor de película seca especificado.
- La medición del espesor de película seca, no debe realizarse tan pronto se haya realizado la aplicación, ya que el revestimiento aún se encuentra con poca dureza y al introducir el aparato medidor, dañaría el acabado. Es recomendable realizar la medición con una lámina calibrada de espesor conocido.
- Una vez finalizado el curado de los tanques de almacenamiento de agua potable, los mismos se deben lavar con pulverización a alta presión de una solución de hipoclorito de sodio (Al 1% de cloro activo), usando un litro por cada 10 m².
- Llenar los tanques por completo con agua corriente, mantenerlos llenos por 4 días, y luego vaciarlos. Dependiendo de las leyes locales, es posible que sea necesario un análisis microbiológico del agua. Después de realizar éstos dos últimos pasos, los tanques estarán listos para su uso.
- C&C Coatings, no se hace responsable por ningún olor, gusto o contaminación del agua almacenada en los tanques tratados con el revestimiento C&C Epoxi 650, ya que se han dado todas las recomendaciones para evitar éstos aspectos.

DATOS ADICIONALES DE APLICACIÓN

En las siguientes tablas se muestran una serie de datos que se pueden tomar como referencia para la aplicación del C&C Epoxi 650, los mismos son de acuerdo a experiencias realizadas en ciertas condiciones.

Tabla 1: Rendimiento teórico, con respecto a espesor de película seco aplicado.

Espesor de película (Micras)	250	300	600
Rendimiento teórico (m ² /L)	4	3,3	1,7

Tabla 2: Tabla de repintado para C&C Epoxi 650 sobre él mismo, para 300 micras aplicadas.

Temperatura del sustrato (°C)	5	10	20	30	40
Intervalo mínimo (Horas)	80	36	24	16	12
Intervalo máximo (Días)	28	20	20	14	7

C&C Epoxi 650

Tabla 3: Tiempos de curado para C&C Epoxi 650, para un espesor de película seca de 300 micras.

Temperatura del sustrato (°C).	Seco para manipulación (Horas).	Curado total (Días).
5	60	15
10	30	7
20	16	5
30	10	3
40	8	2

Tabla 3: Tiempos de vida útil de la mezcla para C&C Epoxi 650 a la viscosidad de aplicación.

Temperatura de la mezcla (°C)	Vida útil de la mezcla (Minutos)
20	60
30	45
40	25

INDICACIONES DE SEGURIDAD

Aunque es una pintura libre de solventes, se deben tomar ciertos cuidados ya que será aplicada con sistema espray:

- Realizar la aplicación en áreas ventiladas.
- Usar protección respiratoria adecuada.
- Usar lentes de seguridad.
- Usar ropa adecuada durante la aplicación del producto.
- Usar calzado de seguridad.
- Almacenar el producto alejado del fuego y fuentes de calor.
- No ingerir.
- En caso de contacto con la piel y los ojos, lavar con abundante agua y jabón y para su total remoción, consultar a un médico.
- Mantener el producto fuera del alcance de los niños.

C&C Epoxi 650

PRESENTACIONES DISPONIBLES

- 4,75 Galones.

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDADES

La información de la ficha técnica está basada en los ensayos de laboratorio que creemos son los necesarios, y nuestra intención es que sirvan solamente como guía. Toda recomendación o sugerencia relativa al uso de los productos C&C Coatings, sea en documentación técnica, en respuesta a preguntas específicas, o por otro medio, está basada en datos sobre nuestro mejor conocimiento y fiabilidad. Los productos y la información están pensados en condiciones de uso conocidas, según requisitos y nuestra experiencia, pero es responsabilidad del usuario determinar la conveniencia del producto para el uso final requerido.

C&C Coatings no tiene control sobre la calidad y condiciones del sustrato, ni de los muchos factores que afectan a la aplicación y uso del producto. C&C Coatings, por tanto, no acepta ninguna responsabilidad originada, ni perjuicios o daños que resulten tanto del uso, como del contenido de esta ficha técnica (al menos que existan acuerdos establecidos y escritos).

Los datos de la ficha son susceptibles de modificación como resultado de la experiencia práctica y el continuo desarrollo del producto.

Esta ficha de datos reemplaza y anula todas las emisiones previas, y es por lo tanto, responsabilidad del usuario comprobar que ésta es la última edición antes del uso del producto.