

C&C Zinc 19

DESCRIPCIÓN

Fondo epóxico, rico en zinc (Orgánico), para ser aplicado sobre superficies metálicas.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Acabado mate.
- Producto de un solo componente.
- La película seca contiene 90 % en peso de Zinc.
- Ideal para ser aplicado sobre imprimaciones de dos componentes epoxi zinc y silicato de zinc.
- Se puede usar como reparador de acero galvanizado antiguo.
- Secado rápido aún a bajas temperaturas de hasta -10°C .
- Puede ser aplicado por debajo de -10°C , siempre y cuando no haya presencia de humedad y hielo.
- Disponible en color gris.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Densidad (20C)	2,4 g/mL
Contenido de sólidos	36 % a 40 %
Compuesto orgánico volátil (VOC)	Máximo 246 g/kg y 548 g/L (Según la directiva de VOC solventes 1999/13/EC.SED).
Rendimiento teórico (35 micras aplicadas)	10,9 m ² /L
Secado al tacto	30 minutos a 10°C / 5 minutos a 15°C / 4 minutos a 20°C .
Espesor de película seca recomendado	35 micras.
Estabilidad en el envase	En las condiciones adecuadas de almacenamiento, es estable mínimo 12 meses.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Mantener el producto en un lugar con temperatura superior a los 15°C , sobre todo al momento previo de ser aplicado, de éste modo se evita la adición de disolventes, ya que un exceso de éstos, disminuye la resistencia al descuelgue y aumenta el tiempo de curado.

PROCEDIMIENTO PARA SU APLICACIÓN

- Agitar el producto antes de usar.
- Trasvasar la pintura al recipiente de la pistola aplicadora.
- Si se va a utilizar pistola sin aire y considera necesario disminuir la viscosidad de la pintura agregar el C&C Solclean Coatings, en una proporción entre 20 y 25% en volumen de la cantidad de pintura original. Trabajar bajo los siguientes parámetros:

Diámetro de boquilla recomendado	(0,43) mm (0.017)in
Presión de boquilla recomendado	(10 – 15) Mpa / (100 – 150) bar / (1420 – 2130) Psi

C&C Zinc 19

- Si se va a utilizar pistola con aire y considera necesario disminuir la viscosidad de la pintura agregar el disolvente Thinner 91-79 de C&C Coatings, en una proporción entre 20 y 25% en volumen de la cantidad de pintura original. Trabajar bajo los siguientes parámetros:

Diámetro de boquilla recomendado	(1,5 – 3,0) mm
Presión de boquilla recomendado	(0,2 – 0,3) Mpa / (2 – 3) bar / (28 – 43) Psi

- Si se va a realizar la aplicación con brocha o rodillo y desea disminuir la viscosidad agregar el C&C Solclean, en una proporción no mayor al 3% en volumen de la cantidad de pintura original.
- Verificar que el acero a pintar tenga un perfil de rugosidad entre 40 y 70 micras según Sand Blasting Standars Sa2 1/2. Si es acero galvanizado por inmersión en caliente, y tiene zonas oxidadas, se debe realizar una desoxidación de acuerdo a ISO St3 o ISO Sa2 1/2, con igual perfil de rugosidad.
- Iniciar la aplicación de la pintura asegurándose que toda el área quede uniformemente pintada.
- Limpiar los utensilios con C&C Solclean.
- Si desea aplicar una segunda mano de pintura al sustrato, espere un mínimo 2 horas antes de la nueva aplicación.

DATOS ADICIONALES DE APLICACIÓN

En la siguiente tabla se muestra una serie de datos que se pueden tomar como referencia para la aplicación del C&C Zinc 19, los mismos son de acuerdo a experiencias realizadas en ciertas condiciones.

Tabla 1: Intervalos de repintado de C&C Zinc 19 para 35 micras de película seca aplicada, sobre C&C Epoxi 435 y C&C Epoxi 456.

Temperatura del sustrato (°C)	-10°C	5°C,	10°C	20°C.
Intervalo mínimo (Horas)	6	4	6	2
Intervalo máximo	Algunos meses, libre de sales de zinc y cualquier otra contaminación.			

C&C Zinc 19

INDICACIONES DE SEGURIDAD

Por ser una pintura que posee solventes y que será aplicada con sistema espray, se recomienda considerar los siguientes aspectos:

- Realizar la aplicación en áreas ventiladas.
- Usar protección respiratoria adecuada.
- Usar lentes de seguridad.
- Usar ropa adecuada durante la aplicación del producto.
- Usar calzado de seguridad.
- Almacenar el producto alejado del fuego y fuentes de calor.
- No ingerir.
- En caso de contacto con la piel y los ojos, lavar con abundante agua y jabón y para su total remoción, consultar a un médico.
- Mantener el producto fuera del alcance de los niños.

PRESENTACIONES DISPONIBLES

- Galones.

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDADES

La información de la ficha técnica está basada en los ensayos de laboratorio que creemos son los necesarios, y nuestra intención es que sirvan solamente como guía. Toda recomendación o sugerencia relativa al uso de los productos C&C Coatings, sea en documentación técnica, en respuesta a preguntas específicas, o por otro medio, está basada en datos sobre nuestro mejor conocimiento y fiabilidad. Los productos y la información están pensados en condiciones de uso conocidas, según requisitos y nuestra experiencia, pero es responsabilidad del usuario determinar la conveniencia del producto para el uso final requerido.

C&C Coatings no tiene control sobre la calidad y condiciones del sustrato, ni de los muchos factores que afectan a la aplicación y uso del producto. C&C Coatings, por tanto, no acepta ninguna responsabilidad originada, ni perjuicios o daños que resulten tanto del uso, como del contenido de esta ficha técnica (al menos que existan acuerdos establecidos y escritos).

Los datos de la ficha son susceptibles de modificación como resultado de la experiencia práctica y el continuo desarrollo del producto.

Esta ficha de datos reemplaza y anula todas las emisiones previas, y es por lo tanto, responsabilidad del usuario comprobar que ésta es la última edición antes del uso del producto.