

Sistemas de Pintura Industriales

Sist N°	Preparación de la Superficie	Rango de Perfil Anclaje	Capa Inicial	Capa Intermedia	Capa de Acabado	Espesor Promedio Película Seca (Mils)				Intervalo de Tiempo de Secado
						Capa Inicial	Capa Inter.	Capa Acab.	Total	
1	SSPC SP-5	1,5 - 2,0	Fondo Inorgánico Rico en Zinc	–	–	3,0	–	–	3,0	No Aplica
2	SSPC SP-6	0,75 - 1,0	Fondo Alquídico libre de metales pesados	Esmalte Alquídico	Esmalte Alquídico Color Código	1,5	1,5	1,5	4,5	8 a 72
3A	SSPC SP-5	1,5 - 2,0	Fondo Epoxi Poliamida Alto Espesor	–	Esmalte Poliuretano Color Código	4	–	2	6	8 a 72
3B	SSPC SP-5	1,5 - 2,0	Fondo Epoxi Poliamida Alto Espesor	–	Esmalte Poliamida sin aluminio	4	–	2	6	8 a 72
4A	SSPC SP-5	1,5 - 2,0	Fondo Inorgánico Rico en Zinc	Esmalte Acrílico Siliconado	Esmalte Acrílico Siliconado Color Código	2,5	1,5	1,5	5,5	24 a 48
4B	SSPC SP-5	1,5 - 2,0	Fondo Inorgánico Rico en Zinc	Esmalte Acrílico Siliconado	Esmalte Acrílico Siliconado sin aluminio	2,5	1,5	1,5	5,5	24 a 48
4C	SSPC SP-5	1,5 - 2,0	Epoxi Fenólico	–	Epoxi Fenólico	4	–	4	8	8 a 72
5	SSPC SP-5	1,5 - 2,0	Fondo Inorgánico Rico en Zinc	Aluminio Silicona curado ambiental	Aluminio Silicona curado ambiental	2,5	1	1	4,5	24 a 72
6	SSPC SP-5	1,0 - 2,0	Polisiloxano Inorgánico gris 1000 °F	–	Polisiloxano Inorgánico gris 1000 °F	2	–	2	4	2 a 8
7	SSPC SP-5	1,0 - 2,0	Polisiloxano Inorgánico gris 1000 °F	–	Polisiloxano Inorgánico gris 1000 °F	2	–	2	4	2 a 8
8	SSPC SP-5	2,0 - 2,5	Polisiloxano Inorgánico 2000 °F	–	Polisiloxano Inorgánico 2000 °F	4	–	4	8	4 a 8
9A	SSPC SP-5	1,5 - 2,0	Fondo Inorgánico Rico en Zinc	Fondo Epoxi Poliamida Alto Espesor	Esmalte Poliuretano Color Código	2,5	4	2	8,5	24 a 72
9B	SSPC SP-5	1,5 - 2,0	Fondo Epoxi Poliamida Alto Espesor	Fondo Epoxi Poliamida Alto Espesor	Fondo Epoxi Poliamida Alto Espesor	2,5	4	2	8,5	24 a 72
10	SSPC SP-5	1,5 - 2,0	Fondo Inorgánico Rico en Zinc	Epoxi Poliamida Alto Espesor	Esmalte Poliamida sin aluminio	2,5	4	2	8,5	24 a 72
11	SSPC SP-1 SSPC SP-2	No aplica	Fondo para superficies no ferrosas Fondo Tolerante de superficie	–	Esmalte Poliuretano Color Código	2	–	2	4	8 a 72
12	SSPC SP-5	2,0 - 2,5	Epoxi 100% sólidos	–	Epoxi 100% sólidos	8	–	8	16	8 a 72
13	SSPC SP-5	1,5 - 2,0	Epoxi Aducto Amina Alto Espesor	–	Epoxi Aducto Amina Alto Espesor	4	–	4	8	24 a 48
14	SSPC SP-5	1,5 - 2,0	Epoxi Fenólico Amina Alto Espesor	–	Epoxi Fenólico Amina Alto Espesor	6	–	6	12	12 a 72

Sistemas de Pintura Industriales

A) Ambientes Industriales y Costeros Moderados.

* Preparación de Superficie.

- Limpieza con Desengrasante y Herramientas Manual Mecánica.
- Limpieza con Chorro Abrasivo Granalla o Arena.

* Epóxico / Poliuretano en Exteriores.

- Pintura Fondo Epoxi Poliamida. 4,0 Mils Esp.
- Pintura Epoxi Poliamida. 4,0 Mils Esp.
- Pintura Acabado Poliuretano. 2,5 Mils Esp.

B) Ambientes Industriales y Marinos Alto Desempeño.

* Preparación de Superficie.

- Limpieza con Chorro Abrasivo Granalla o Arena.

* Zinc, Epoxi, Poliuretano Exteriores.

- Fondo Zinc Inorgánico 2,5 Mils Esp.
- Epoxi Poliamida Intermedio 4,0 Mils Esp.
- Pintura Acabado Poliuretano. 2,5 Mils Esp.

* Epoxi Alto Solido / Poliuretano Exteriores.

- Fondo Epoxi Alto Solido 4,0 Mils Esp.
- Intermedio Epoxi Alto Solido 4,0 Mils Esp.
- Acabado Poliuretano. 2,0 Mils Esp.

* Tuberías o Estructuras Enterradas Exteriores.

- Brea Epoxi Poliamida 16 Mils Esp.

* Tanques Agua Salada, Lastre, Aguas Negras, Interiores.

- Brea Epoxi Poliamida 16 Mils Esp.

* Interior Tanques Agua Potable y Tuberías.

- Epoxi Aducto Amina 100% SPV 12 Mils Esp.

C) Resistencias Altas Temperaturas.

- * Preparación de Superficie.
 - Limpieza Manual Mecánica (Ver Ficha Fabricante).
 - Limpieza con Chorro Abrasivo Granalla o Arena.

- * Alquídico Hasta 180°.
 - Aluminio Difusa 180° 2,0 Mils Esp.

- * Siliconado Hasta 550°.
 - Aluminio Siliconado 2,0 Mils Esp.

- * Tecnología 2000° F.
 - Aluminio Polixiloxano HT 3,0 Mils Esp.

D) Galvanizados, Aluminio, Aceros Inox., Fibra de Vidrio.

- * Preparación de Superficie.
 - Limpieza con Herramientas Manual Mecánica.

- * Fondo Epoxi / Poliuretano.
 - Fondo Epoxi Poliamida 2,0 Mils Esp.
 - Acabado Poliuretano. 2,0 Mils Esp.

- * Fondo Epoxi / Acabado Epoxi.
 - Fondo Epoxi Poliamida 2,0 Mils Esp.
 - Acabado Epoxi Poliamida 4,0 Mils Esp.

E) Pisos de Concreto Industriales.

- * Preparación de Superficie.
 - Limpieza Libre de Grasas, Polvos, Arenas.

- * Epoxi Alto Solido / Poliuretano Piso Industrial.
 - Epoxi HS 4,0 Mils Esp.
 - Acabado Poliuretano. 2,0 Mils Esp.

F) Obra Viva.

* Preparación de Superficie.

- Aplicar Chorro Abrasivo Granalla o Arena.

* Acero / Aluminio / Fibra de Vidrio.

- Fondo Epoxi Poliamida. 4,0 Mils Esp.
- Epoxi Enlace 5,0 Mils Esp.
- Antifouling (Color x) (24 Meses) 3,0 Mils Esp.

G) Obra Muerta y Súper-Estructuras.

* Preparación de Superficie.

- Lavado de Agua Dulce a Presión.
- Limpieza con Herramientas Manual Mecánica.
- Limpieza con Chorro Abrasivo Granalla o Arena.

* Acero – Aluminio – Fibra de Vidrio.

- Epoxi HS 5,0 Mils Esp.
- Epoxi HS 4,0 Mils Esp.
- Acabado Poliuretano. 2,0 Mils Esp.

* Acero Sistema Alquídico.

- Fondo Alquídico 2,0 Mils Esp.
- Acabado Alquídico 2,0 Mils Esp.