



INDU-620 LININGS 100% SPV

**HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO**

<b>DESCRIPTION</b>	Two component amine cured epoxy solvent free coating
<b>MAIN FEATURES</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Lining of tanks for petroleum / residues and aliphatic products derived from petroleum</li> <li>- Good resistance to various chemicals</li> <li>- A protective layer for steel structures, ships and storage tanks with excellent corrosion resistance.</li> <li>- Can be applied with single feed airless spray equipment (60:1)</li> <li>- Reduces the risk of fire and explosion</li> <li>- Good visibility thanks to light color</li> </ul>
<b>COLORS AND BRIGHTNESS</b>	Shining green
<b>BASIC DATA AT 20°C</b>	(1g/cm <sup>3</sup> = 8.25 lb/US gal; 1m <sup>2</sup> /l = 40.7ft <sup>2</sup> /US gal)
<b>Density</b>	1.3g/cm <sup>3</sup>
<b>Solids Volume</b>	100%
<b>VOC (supply)</b>	Max 109 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) Max. 143 g/l (approx. 1.2 lb/gal)
<b>film thickness recommended</b>	300 microns, depending on the system.
<b>Theoretical performance</b>	3.3m <sup>2</sup> /l for 300 microns 8 hours
<b>touch dry</b>	
<b>Overcoat Interval</b>	Min. 24 hours Max. 20 days
<b>Full cure after</b>	5 days

LOS DATOS QUE AQUÍ SE SUMINISTRAN, SON CIERTOS. SE BASAN EN NUESTROS ÓPTIMOS CONOCIMIENTOS TÉCNICOS Y DE CONTROL DE CALIDAD Y SE PUEDEN CAMBIAR SIN PREVIO AVISO. ESTOS DATOS NO IMPLICAN O EXPRESAN NINGÚN TIPO DE GARANTÍA POR INDEBIDOS MANEJOS OPERATIVOS Y/O DE INTERPRETACIÓN, ASÍ COMO DE RENDIMIENTOS, DESEMPEÑOS O DAÑOS RESULTANTES DE SU APLICACIÓN Y USO. LA RESPONSABILIDAD DE PINTURAS FLAMUKO C.A. ESTA LIMITADA SOLO A LA REPOSICIÓN DE SUS PRODUCTOS. LA GARANTÍA DE LOS PRODUCTOS DE PINTURAS FLAMUKO C.A. ALCANZA SOLO, SU CALIDAD EN EL ENVASE ORIGINAL DE ACUERDO AL ASEGURAMIENTO Y CONTROL DE CALIDAD DE LA EMPRESA. LOS USUARIOS DEBEN CONTACTAR A PINTURAS FLAMUKO C.A. PARA VERIFICAR EL USO CORRECTO DE NUESTROS PRODUCTOS ANTES DE ESPECIFICARLOS Y/O USARLOS.

## CONDITIONS

- Previous layer, dry and without contamination

## RECOMMENDED FROM

- Substrate temperature must be at least 3°C above dew point

## SUBSTRATE AND TEMPERATURE

## INSTRUCTIONS FOR USE

- Steel: blasted, roughness profile (R) 50 – 100 microns

- Substrate temperature must be above 5°C and at least 3°C above dew point, during application and curing

## SYSTEM SPECIFICATION

Marine and Industrial

## AIRLESS GUN

- Suitable for single feed airless spray equipment preferably with a 60:1 drum ratio and high pressure hoses.

- The length of the hoses should be as short as possible

Recommended solvent:

No solvent should be added

Solvent Volume

0 - 5% for aerator with a thickness of 400 dry microns.

nozzle hole

approx. 0.53 – 0.64mm (= 0.021 – 0.025in)

nozzle pressure

At 20°C (paint temperature) min. 28 MPa (= approx. 280 bar, 4000 psi)

At 30°C (paint temperature) min. 22 MPa (= approx. 220 bar, 3000 psi)

## BRUSH / ROLLER

For touch-ups and small repairs only Do

recommended solvent

not add solvent



HECHO EN VENEZUELA POR PINTURAS FLAMUKO C.A.  
ZONA INDUSTRIAL EL TIGRE, AV. PRINCIPAL, GALPÓN H. GUACARA, EDO. CARABOBO, VENEZUELA.  
TELÉFONOS: (0245) 560.24.00/560.24.34/560.24.86. FAX: (0245) 560.24.18.

LOS DATOS QUE AQUÍ SE SUMINISTRAN, SON CIERTOS. SE BASAN EN NUESTROS ÓPTIMOS CONOCIMIENTOS TÉCNICOS Y DE CONTROL DE CALIDAD Y SE PUEDEN CAMBIAR SIN PREVIO AVISO. ESTOS DATOS NO IMPLICAN O EXPRESAN NINGÚN TIPO DE GARANTÍA POR INDEBIDOS MANEJOS OPERATIVOS Y/O DE INTERPRETACIÓN, ASÍ COMO DE RENDIMIENTOS, DESEMPEÑOS O DAÑOS RESULTANTES DE SU APLICACIÓN Y USO. LA RESPONSABILIDAD DE PINTURAS FLAMUKO C.A. ESTA LIMITADA SOLO A LA REPOSICIÓN DE SUS PRODUCTOS. LA GARANTÍA DE LOS PRODUCTOS DE PINTURAS FLAMUKO C.A. ALCANZA SOLO, SU CALIDAD EN EL ENVASE ORIGINAL DE ACUERDO AL ASEGURAMIENTO Y CONTROL DE CALIDAD DE LA EMPRESA. LOS USUARIOS DEBEN CONTACTAR A PINTURAS FLAMUKO C.A. PARA VERIFICAR EL USO CORRECTO DE NUESTROS PRODUCTOS ANTES DE ESPECIFICARLOS Y/O USARLOS.